

**Specyfikacja techniczna pompy:**

Typ	BA100E D265
Maks.wydajność	285 m ³ /h
Maks.podnoszenie.....	41 m
Przelot.....	80 mm
Typ wirnika	Półotwarty
System zasysania.....	BBA MP50
Silnik	Hatz 3H50TICD
Norma emisji.....	Stage V
Zabudowa	M10-23X
Przyłącza	4" lub 6"
Poziom hałasu	64 dB(A) z 10 m
Waga (net)	1600 kg

OPIS**Samozasysająca pompa odśrodkowa wspomagana pompą próżniową**

Pompy z serii BA zostały zaprojektowane ze szczególnym naciskiem na niezawodność oraz wytrzymałość. Sprawdzony w najtrudniejszych warunkach system próżniowego zasysania napędzany jest mechanicznie. Solidna konstrukcja sprawia że agregaty pompowe serii BA sprawdzają się doskonale podczas pracy ciągłej.

Światowa jakość

Agregaty pompowe BA zostały wyprodukowane aby spełnić wymagania pracy przy najbardziej wymagających zastosowaniach, przez najbardziej wymagających użytkowników. Pompy o wysokich sprawnościach oraz precyzyjnie dobrane silniki – największych światowych producentów, sprawiają że klient otrzymuje maksymalną wydajność przy minimalnych kosztach posiadania

Zrównoważony rozwój

- Wysoka wydajności pomp minimalizuje zużycie paliwa
- Odporna na korozję, galwanizowana rama
- Odporne na korozję drzwi z kompozytów, malowane proszkowo powierzchnie
- W 100% bezolejowy system zasysania, nie powoduje zanieczyszczeń
- W pełni zintegrowany system zapobiegający wyciekom paliwa i oleju.

Agregaty pompowe BBA to sprawdzone rozwiązania:

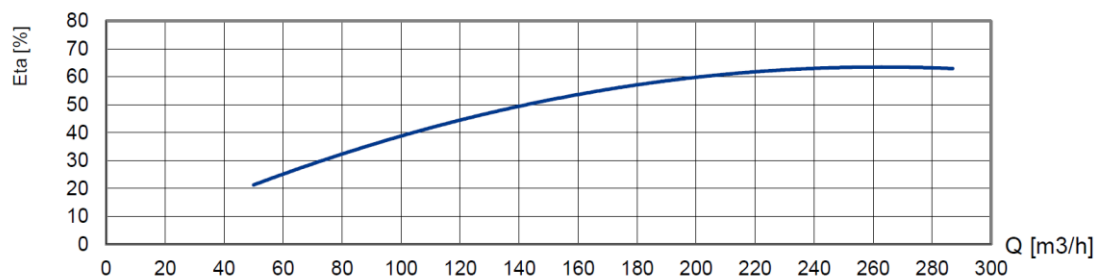
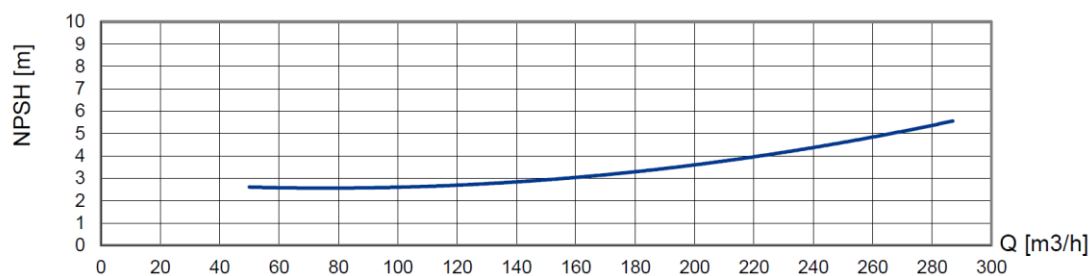
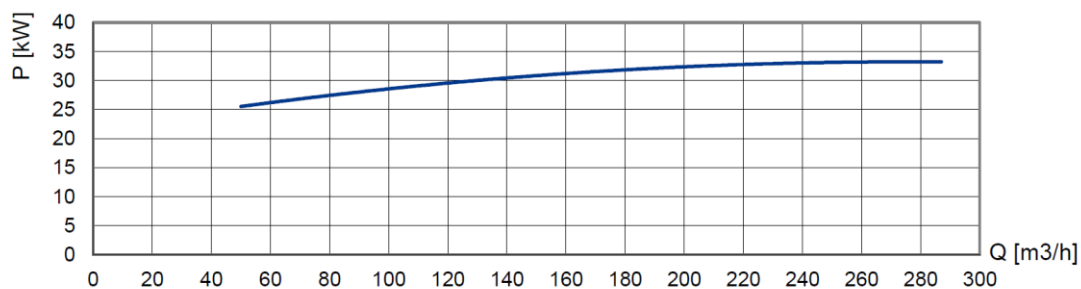
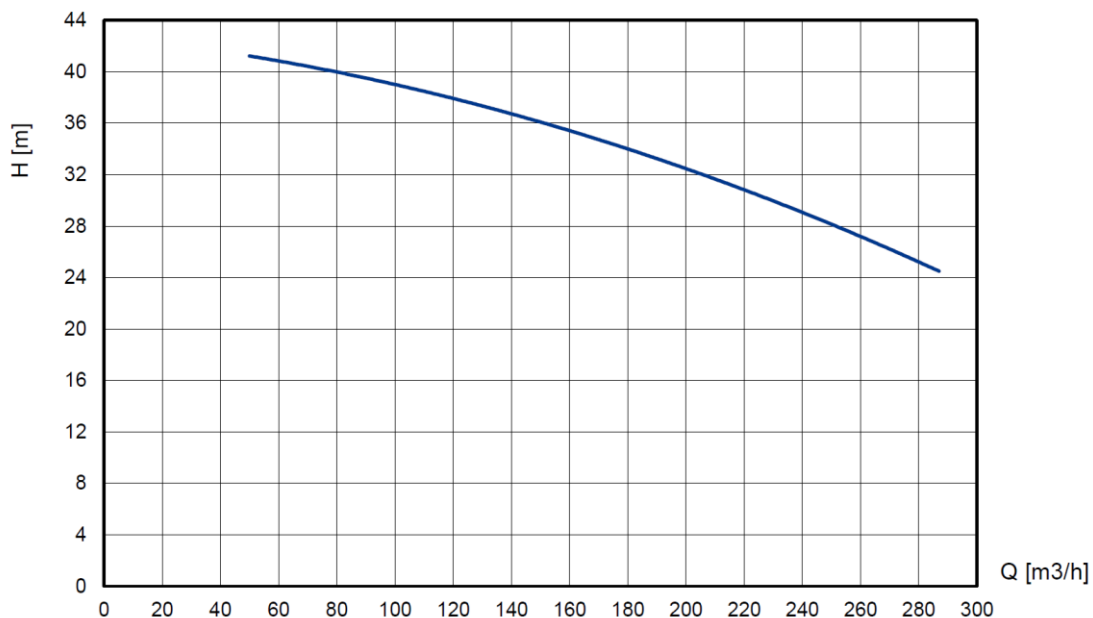
- Nowoczesne działy projektowania oraz produkcji
- Ponad 60 lat doświadczeń na międzynarodowym rynku
- Wszystkie agregaty poddawane są testom jakościowym
- Funkcjonalne i nowoczesne projekty
- Wytrzymałe i przyjazne środowisku materiały
- Możliwość indywidualnej zabudowy

Obsługa posprzedażowa oraz wsparcie techniczne

- Jeden dostawca części zapasowych i akcesoriów
- Wsparcie techniczne dla klientów
- Dedykowany dział serwisowy w fabryce producenta
- Globalna sieć dystrybucji części zamiennych
- Opcjonalne plany serwisowe
- Możliwość zorganizowania szkoleń zarówno w siedzibie firmy jak i u klienta

KRZYWA PRACY (2100 obr./min)

Zgodność z ISO 9906



STANDARDOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

BBA pompa automatycznie zasysająca

Typ pompy	BA100E D265
Wydajność maks	285 m ³ /h
Podnoszenie maks	41 m
Typ wirnika.....	Półotwarty
Przelot.....	80 mm
Korpus pompy.....	Żeliwo GG20
Wirnik.....	42CrM04
Płyta oporowa	42CrM04
Wał pompy.....	42CrV6
Uszczelnienie pompy.....	Mechaniczne
Uszczelnienie zewnętrzne	Węglik wolframu / węglik krzemu
Gumowa uszczelka	Viton



Próżniowy system zasysania BBA

Producent / typ	BBA MP50 / pompa membranowa
Wydajność zasysania	50 m ³ /h
Maks.próżnia	8,5 m
Napęd	Pasek zębaty, napęd stały
Zbiornik pływakowa	Aluminiowy
Zawór zwrotny	Żeliwo GG25
Dysk zaworu	Buna-N



Silnik

Marka silnika.....	Hatz
Typ silnika.....	3H50TICD
Moc na kole zamachowym	43.7 kW (59 Hp)
Maks.prędkość obrotowa.....	1300 – 2100 RPM
Zużycie paliwa	225 g/kWh
Pojemność.....	1,464 cm ³
Liczba cylindrów	3
System wydechowy	EGR, DOC, DPF
Norma emisji spalin	Stage V

Panel sterujący LC40

- System automatycznego włączania / wyłączenia
- Dwa pływaki sterujące agregatem (przewód 10 m)
- Przełącznik kluczykowy
- Funkcja biegu jałowego
- Sterowanie obrotami za pomocą przycisków
- Kontrolki ostrzegawcze
- Wyświetlacz LCD – 4,3"

Wyświetlacz LCD podaje dodatkowe parametry silnika, m.in.: obroty, ilość motogodzin, napięcie akumulatora, zużycie paliwa oraz awarie.



Układ paliwowy

- Zbiornik paliwa PE 300 L
- Wlew paliwa Ø 100 mm
- Elektroniczny system wtrysku

System elektryczny oraz zabezpieczenia

- Napięcie nominalne 12 Volt
- Akumulator klasy Premium
- Zabezpieczenie przed przeciążeniem

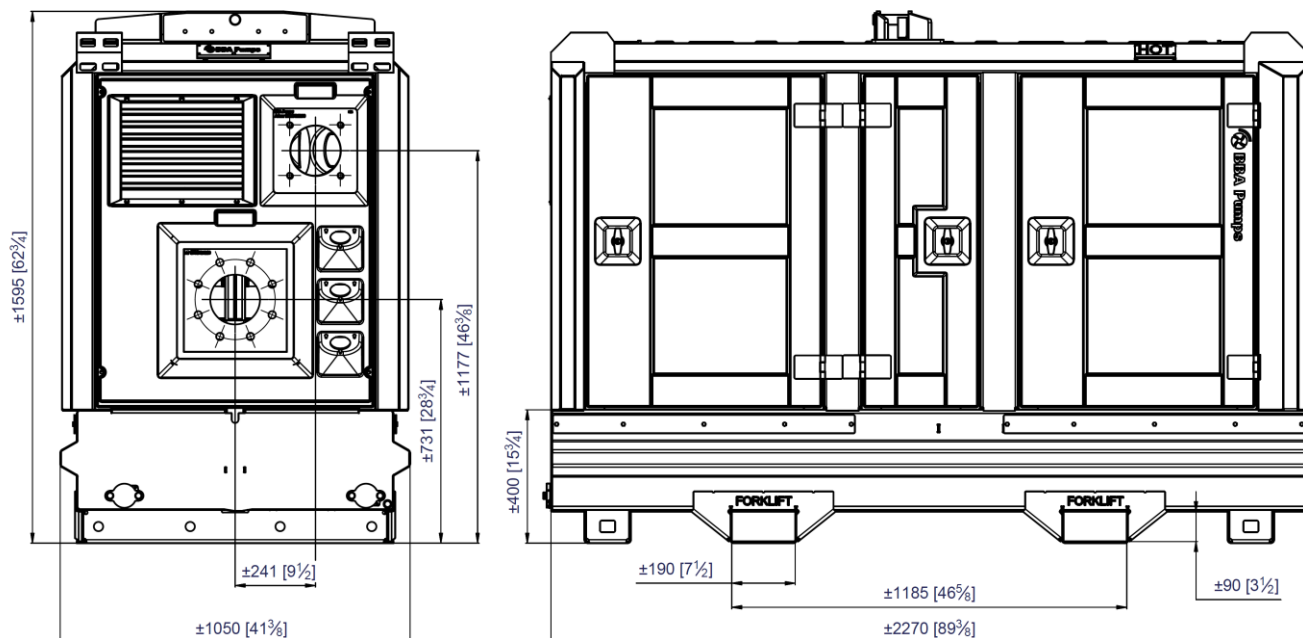
ZABUDOWA M10-23X

Zabudowa dźwiękochłonna BBA

Typ zabudowy.....	M10-23X
Wymiary Dł x Szer x Wys	2270 x 1050 x 1595 mm
Rama	Cynkowana ogniowo
Drzwi.....	łatwy dostęp (klamka zamykana na klucz)
Zbiornik paliwa.....	PE, 300 L
Czas pracy na zbiorniku	30 h (dla 2100 obr./min.)
Wlew paliwa.....	100 mm
Kieszenie na widły wózka.....	Dwie kieszenie
Zaczepek do unoszenia	Jednopunktowy
Możliwość piętrowania.....	Tak
Wydech.....	W pełni zintegrowany
Dodatkowo.....	Separator woda-olej
Złącza	Patrz: DODATKI
Dokumentacja.....	Instrukcja obsługi oraz książka gwarancyjna BBA

BBA E-lift® system

Zabudowa M10-23X jest wyposażona w BBA E-lift® system. Poprzez usunięcie panelu z dachu, pompa i silnik mogą być łatwo wyjęte z zabudowy. Umożliwia to łatwe dokonywanie napraw, przeglądów czy czyszczenie agregatu pompowego.



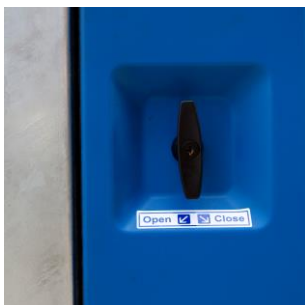
Wymiary mogą się różnić ze względu na rodzaj zastosowanych szybkozłączy / kolektorów.



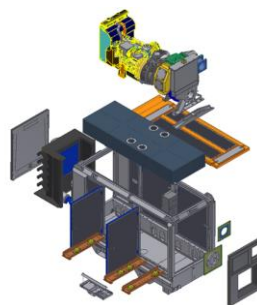
Półotwarty wirnik
Odporny na korozję oraz ścieranie (42CrM04).



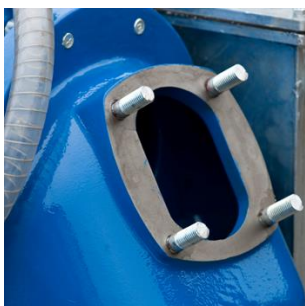
Zbiornik paliwa
Odporny na korozję polyetylen (HDPE) umieszczony w podstawie zabudowy.



Zabezpieczenie
Bardzo wytrzymałe klamki z zainstalowanymi zamkami.



Szybki serwis
Poprzez usunięcie panelu z dachu, pompa i silnik mogą być łatwo wyjęte z zabudowy. Umożliwia to łatwe dokonywanie napraw, przeglądów czy czyszczenie agregatu pompowego.



Duże otwory inspekcyjne
Łatwy dostęp do wirnika bez potrzeby demontażu kolektorów



Łatwy dostęp do kontrolek
Wszystkie wlewy oraz kontrolki poziomu płynów są łatwo dostępne




4 –letnia ograniczona gwarancja
Nasza gwarancja obejmuje lata bądź motogodziny. Więcej szczegółów w książce gwarancyjnej.




Instrukcja obsługi BA
Pełna instrukcja obsługi licząca ponad 200 stron, bogato ilustrowana

Zdjęcia mają charakter poglądowy.

DODATKI
Złącza tłoczne

Art.nr		Ø cale	Ø mm	Złącze	
5080874	30° male (ball)	4	100	System C	
5080878	30° male (ball/lever)	4	100	System B	
5080876	30° female (cup)	6	150	System B	
5080881	30° male (ball/lever)	6	150	System B	
5080877	30° male (ball)	6	150	System C	
5080882	30° female (cup/lever)	6	150	System C	

Złącza ssawne

Art.nr		Ø cale	Ø mm	Złącze	
5080891	30° male (ball)	4	100	System C	
5080885	30° female (cup)	4	100	System B	
5080889	30° female (cup)	6	150	System B	
5080890	30° male (ball/lever)	6	150	System B	
5080887	30° male (ball)	6	150	System C	
5080888	30° female (cup/lever)	6	150	System C	

Zalecana średnica linii ssawnej (maks.prędkość = 4 m/sek.)

M3/H	US gallons	FLOW (L/sec)	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200	10" 250	12" 300
90	397	25	3.18	2.04	1.41	0.80	0.51	0.35
108	475	30	3.82	2.44	1.70	0.95	0.61	0.42
144	634	40	5.09	3.26	2.26	1.27	0.81	0.57
180	793	50	6.37	4.07	2.83	1.59	1.02	0.71
216	951	60	7.64	4.89	3.40	1.91	1.22	0.85
252	1110	70	8.91	5.70	3.96	2.23	1.43	0.99
288	1268	80	10.19	6.52	4.53	2.55	1.63	1.13