


Especificaciones de la bomba:

Modelo	BA100K D193
Capacidad máxima	190 m ³ /hora
Presión máxima	22 mca
Paso de suciedad	82 mm
Modelo de ventilador	Ventilador de canal
Sistema de vacío	BBA MP50
Motor	Hatz 1D90Z DriveOn®
Nivel de emisión	Stage V
Cubierta	M10-18
Piezas de conexión	de 4" o 6"
Nivel de ruido LPA	50 dB(A) a 10 m
Peso (vacía)	1450 kg

CARACTERÍSTICAS
Bombas BA autoaspirantes en seco

Las bombas de la serie BA se han diseñado pensando en la fiabilidad, resistencia y eficacia. Gracias a su sistema de vacío totalmente automático, las bombas aspiran rápidamente, incluso sin líquidos. Gracias a su sólida construcción, tanto de la bomba como de la cubierta, las bombas de la serie BA son ideales para su uso en la construcción y el mercado de alquiler.

Rendimiento de primera clase

La serie BA se utiliza en las aplicaciones más exigentes. Gracias a la alta capacidad de las bombas y a los avanzados motores diésel, se consigue el máximo rendimiento con unos costos mínimos. Y esto encaja a la perfección con nuestra filosofía "lowest cost of ownership".

Sostenibilidad

- El alto rendimiento de las bombas minimiza el consumo energético
- Cubiertas térmicas de base de zinc anticorrosivo
- Paneles de puerta de plástico anticorrosivo
- Sistema de aspiración sin fuga de aceite
- Depósito de combustible de plástico sostenible en tanque hermético inferior

Paquete completo diseñado y construido por BBA

- Todo el diseño y producción se llevan a cabo en la propia compañía
- Más de 60 años de experiencia en el mercado
- Amplias instalaciones de prueba propias
- Diseño moderno y funcional
- Materiales sostenibles y respetuosos con el medio ambiente
- Disponemos de soluciones a medida

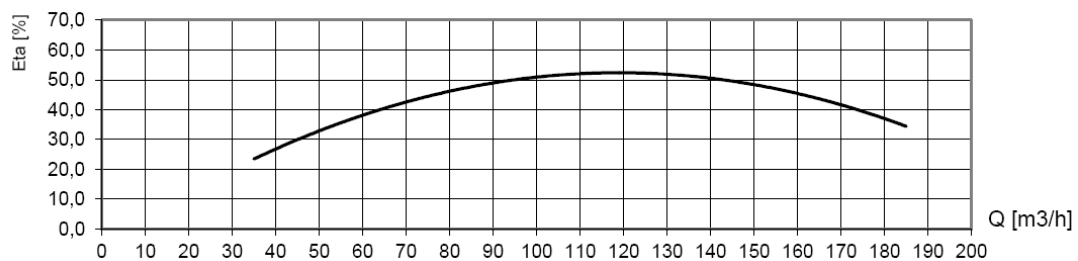
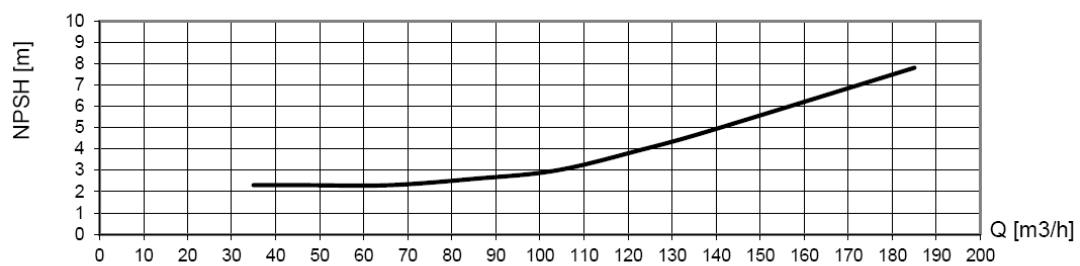
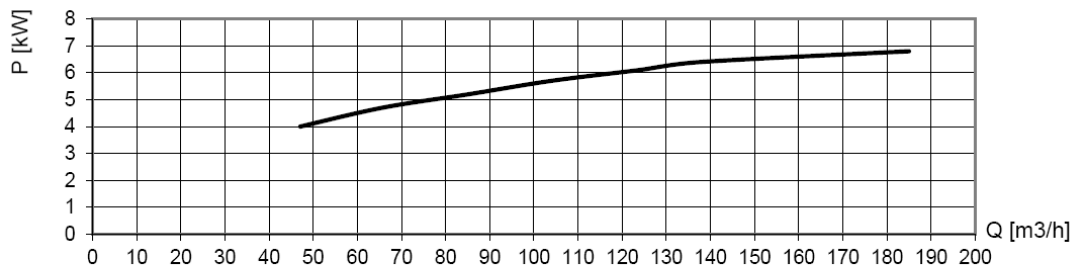
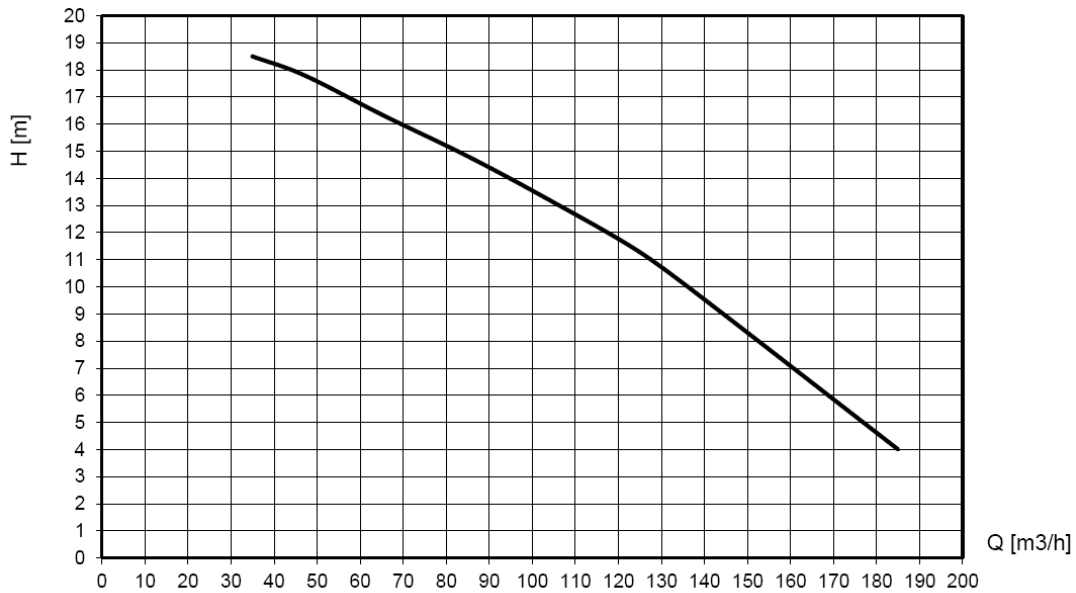
Postventa y asistencia de producto

- Un proveedor para piezas y accesorios
- Servicio especial de asistencia para averías (disponible 24 horas al día)
- Nuestro propio departamento de servicio
- Red mundial de distribuidores para piezas
- Mantenimiento opcional en todo el mundo
- Amplias opciones de formación (técnico y comercial) local o en nuestras instalaciones



Curvas de la bomba a 1700 RPM (revoluciones por minuto).

(medido con piezas de conexión de 6")



La configuración de fábrica es de 1500 rpm. Las curvas de bomba con otras revoluciones se especifican en www.bbapumps.com.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTÁNDAR
Bomba BA autoaspirante en seco

Modelo de bomba BA100K D193
 Capacidad máxima 190 m³/hora (piezas de conexión de 6")
 Capacidad máxima 150 m³/hora (piezas de conexión de 4")
 Presión máxima 22 mca
 Modelo de ventilador Ventilador de canal
 Paso de suciedad 82 mm
 Cubierta de la bomba Hierro fundido GG25
 Ventilador..... Hierro fundido nodular GGG40
 Eje de la bomba..... 42CrMo4
 Sello del eje Sello mecánico
 Superficies de rodadura Tungsteno/Silicio
 Gomas de las juntas Viton


Sistema de vacío BBA

Modelo MP50
 Capacidad de aire 50 m³/hora
 Vacío máx..... 8,5 m
 Transmisión Correa dentada
 Tanque de flotación Aluminio
 Válvula de retención Hierro fundido GG25

Motor diésel

Marca Hatz
 Modelo Arranque eléctrico 1D90Z
 Potencia del motor..... 6,9 kW
 Revoluciones por minuto 1300 – 1700 rpm
 Configuración de fábrica..... 1500 rpm
 Características..... DriveOn®
 Intervalo para cambio de
 Aceite..... 1500 horas de funcionamiento
 Consumo de combustible 227 g/kWh (con máxima carga)
 Capacidad del cilindro 0,722 l
 Número de cilindros..... 1
 Requisitos de emisión Stage V


Panel de control LC20 BBA

- Sistema automático de arranque/parada
- Incluye dos interruptores de flotación (cable de 10 m)
- Interruptor de llave Manual-0-Automático
- Contador de revoluciones
- Contador horario
- Piloto de advertencia «temperatura del aceite y del motor»
- Piloto de advertencia «stand-by automático»


Sistema de combustible

- Depósito de combustible de plástico 220 litros netos
- Tapón del depósito de combustible Ø 60 mm
- Medidor de depósito

Sistemas y seguros eléctricos

- Voltaje nominal 12 voltios
- Batería de alta calidad
- Seguro para baja presión de aceite

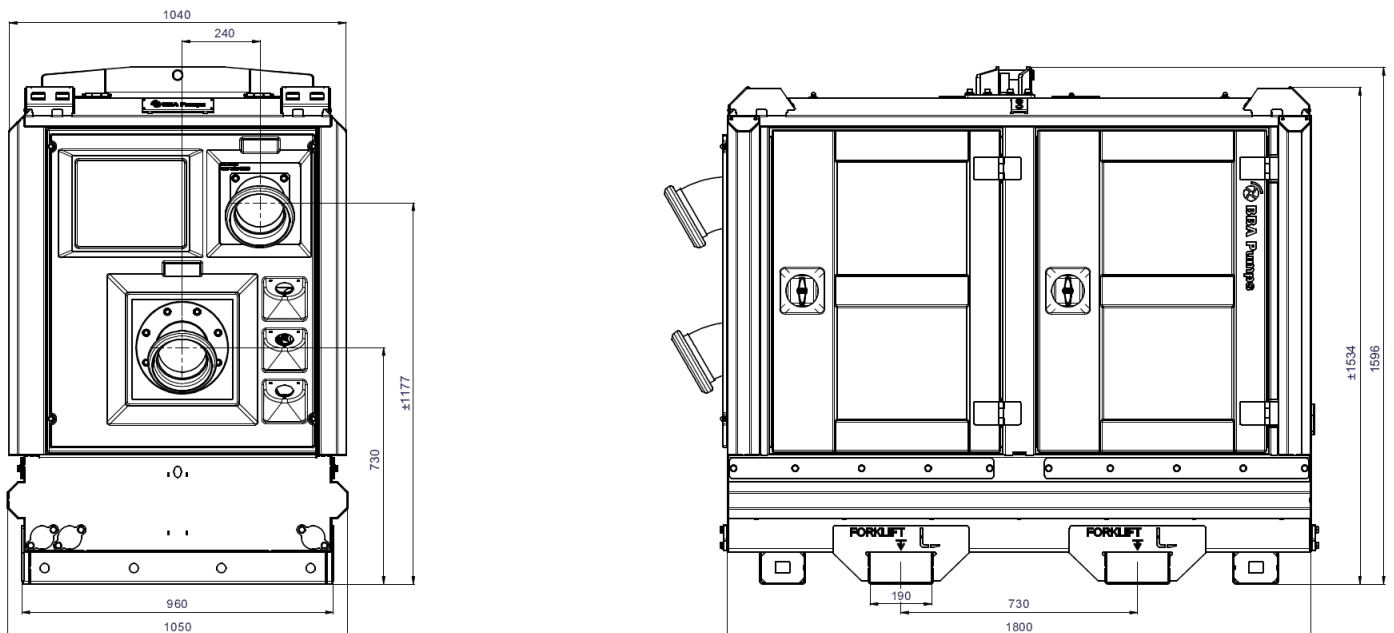
CUBIERTA M10-18

Cubierta de amortiguación del ruido BBA

Modelo	M10-18
Medidas La x An x Al.....	1800 x 1050 x 1596 mm
Bastidor base.....	Recubierto de zinc al fuego
Paneles de tejado.....	Articulados, de acero recubierto de zinc al fuego
Puertas	4 puertas de plástico con cierre
Depósito de combustible	Depósito de plástico 220 litros netos
Tiempo de funcionamiento del depósito de combustible..	150 horas (con 1500 rpm. BEP)
Tapón del depósito de combustible.....	60 mm
Barra de elevación.....	Cuenta con cáncamo de elevación
Tubos para carretilla elevadora.....	Cuenta con 2 tubos para carretilla elevadora
Apilable	La cubierta es apilable
Piezas de conexión	Consulte la página «artículos opcionales»
Sistema de escape	Totalmente integrado en la cubierta
Nivel de ruido (L _{WA})	79 dB(A) ISO 3744:2010
Otros	Cuenta con un separador de agua y aceite

Sistema BBA E-lift®

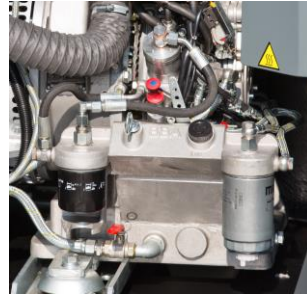
La cubierta M10-18 cuenta con el sistema BBA E-lift®. Al quitar el panel del techo, se pueden retirar, sin problemas y totalmente, la bomba y el motor diésel. Así se pueden realizar fácilmente las tareas preventivas de mantenimiento de ambos. Además, la cubierta no cuenta (apenas) con material de aislamiento, por lo que es posible limpiar sencillamente con un pulverizador de alta presión.



Las medidas reales (en mm) pueden variar dependiendo de las conexiones rápidas seleccionadas.



Ventilador de canal
GGG40 Paso de suciedad
nodular de hierro fundido de
82 mm.



Hatz DriveOn®

- Gran depósito de aceite
- Intervalo de servicio 1500 h
- Ahorro de un 25% en aceite
- Diseño ergonómico



Inspección sencilla
El cristal de nivel de aceite,
los puntos de vaciado
y los tapones de llenado son
fácilmente accesibles.



Grandes tapas de inspección
Fácil acceso a la cámara de
flotación, el ventilador y la
válvula de retención.




Seguridad
Candados en T sostenibles
y con cierre que ofrecen el
agarre perfecto.




Garantía BBA de 4 años
Garantía BBA en años u
horas de funcionamiento, lo
primero que ocurra. Para más
información, consulte el
manual de garantía de BBA.

ARTÍCULOS OPCIONALES


Conexiones a presión

Núm. de art.		Ø pulgadas	Ø mm	Conexión	
5080874	30° macho (bola)	4	100	Sistema C	
5080878	30° macho (bola/palanca)	4	100	Sistema B	
5080879	30° hembra (copa)	4	100	Sistema B	
5080877	30° macho (bola)	6	150	Sistema C	
5080881	30° macho (bola/palanca)	6	150	Sistema B	
5080876	30° hembra (copa)	6	150	Sistema B	

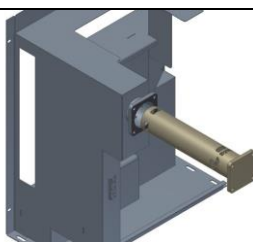
Conexiones de aspiración

Núm. de art.		Ø pulgadas	Ø mm	Conexión	
5080891	30° macho (bola)	4	100	Sistema en C	
5080886	30° macho (bola/palanca)	4	100	Sistema B	
5080885	30° hembra (copa)	4	150	Sistema B	
5080887	30° macho (bola)	6	150	Sistema en C	
5080890	30° macho (bola/palanca)	6	150	Sistema B	
5080889	30° hembra (copa)	6	150	Sistema B	


Kit M10-23

93050002	Kit M10-23	
	- Bomba de salida de aceite K0	
	- Conexión externa al depósito de combustible	
	- Interruptor de masa	

Sistema de escape

	<p>Módulo del sistema de escape para DPF/DOC</p> <p>Preparado para el futuro con el módulo de escape de las bombas BBA. Cuenta con un supresor de chispas certificado de serie y está totalmente lista para que se le instale un catalizador diésel con filtro de partículas y oxidación.</p>	
--	--	---

Respeto al medio ambiente

	<p>Filtro de hollín y catalizador</p> <ul style="list-style-type: none"> - Totalmente integrado en el sistema de escape - Reducción de partículas de hollín > 95% - Reducción de hidrocarburos > 50%, máximo 65% - Reducción de monóxido de carbono > 70%, máximo 90% - Certificado VERT® 	
--	--	---