



**Specyfikacja techniczna pompy:**

Typ .....	BA100K D193
Maks. wydajność.....	190 m <sup>3</sup> /h
Maks. podnoszenie .....	22 m
Przelot .....	82 mm
Typ wirnika .....	wirnik kanałowy
System zasysania .....	BBA MP50
Silnik.....	Hatz 1D90Z DriveOn®
Norma emisji .....	Stage V
Zabudowa .....	M10-18
Przyłącza.....	4" lub 6"
Poziom hałasu LPA .....	50 dB(A) przy 10 m
Waga (netto) .....	1450 kg

**OPIS**

**BA Samozasysająca pompa**

Pompy z serii BA zostały zaprojektowane ze szczególnym naciskiem na niezawodność oraz wytrzymałość. Sprawdzone w najtrudniejszych warunkach system próżniowego zasysania napędzany jest mechanicznie. Solidna konstrukcja sprawia, że agregaty pompowe serii BA sprawdzają się idealnie podczas ciągłej pracy.

**Jakość światowej klasy**

Agregaty pompowe BA zostały wyprodukowane tak, by spełnić wymagania pracy przy najbardziej wymagających zastosowaniach, przez najbardziej wymagających użytkowników. Pompy o wysokich sprawnościach oraz precyzyjnie dobrane silniki – największych światowych producentów sprawiają, że klient otrzymuje maksymalną wydajność przy minimalnych kosztach posiadania.

**Wpływ na otoczenie**

- Wysoka wydajności pomp minimalizuje zużycie paliwa,
- Odporna na korozję, galwanizowana rama,
- Odporne na korozję drzwi z kompozytów, malowane proszkowo powierzchnie,
- W 100% bezolejowy system zasysania, nie powoduje zanieczyszczeń,
- W pełni zintegrowany system zapobiegający wyciekom paliwa i oleju.

**Agregaty pompowe BBA to sprawdzone rozwiązania:**

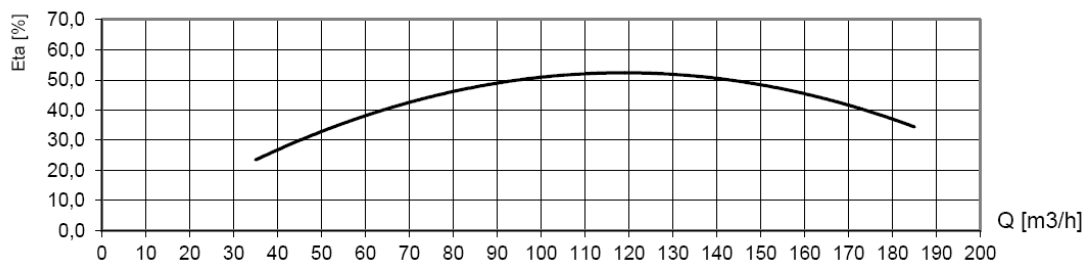
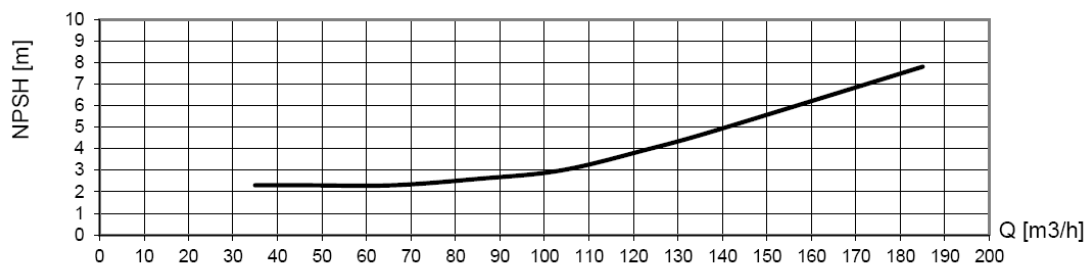
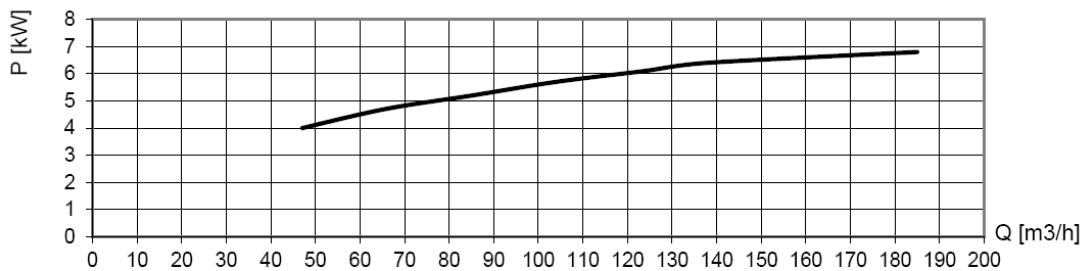
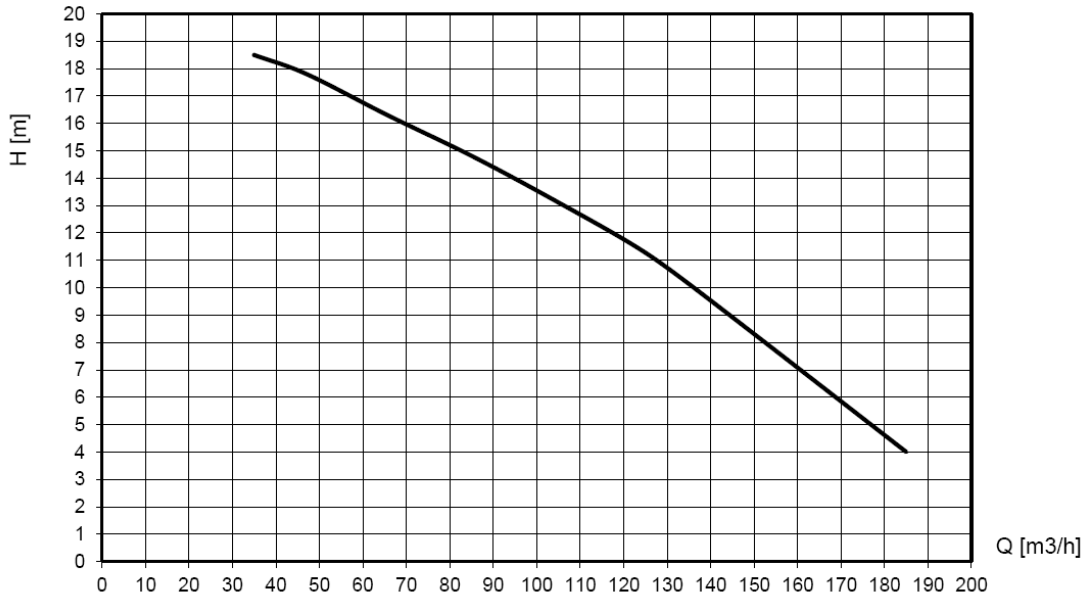
- Nowoczesne działy projektowania oraz produkcji
- Ponad 60 lat doświadczeń na międzynarodowym rynku
- Wszystkie agregaty poddawane są testom jakościowym
- Funkcjonalne i nowoczesne projekty
- Wytrzymałe i przyjazne środowisku materiały
- Możliwość indywidualnej zabudowy

**Obsługa posprzedażna oraz wsparcie techniczne**

- Jeden dostawca części, części zapasowych i akcesoriów
- Wsparcie techniczne dla klientów
- Dedykowany dział serwisowy w fabryce producenta
- Globalna sieć dystrybucji części zamiennych
- Opcjonalne plany serwisowe
- Możliwość organizowania szkoleń zarówno w siedzibie firmy jak i u klienta



**KRZYWA PRACY 1700 obr./min**  
(mierzona z 6" przyłączami)



Standardowe ustawienia fabryczne to 1500 obr./ m. Dla różnych krzywych prędkości, prosimy o konsultację z BBA Pumps.

### STANDARDOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

#### BBA pompa automatycznie zasysająca

Typ pompy .....	BA100K D193
Wydajność maks. (6" przył.) .....	190 m <sup>3</sup> /h
Wydajność maks. (4" przył.) .....	150 m <sup>3</sup> /h
Podnoszenie maks .....	22 m
Typ wirnika.....	wirnik kanałowy
Przelot.....	82 mm
Korpus pompy.....	żeliwo GG25
Wirnik.....	żeliwo sferoidalne GGG40
Wał pompy.....	42CrMo4
Uszczelnienie pompy.....	mechaniczne TUNG/SIC/VITON



#### BBA próżniowy system zasysania

Typ pompy .....	BBA MP50
Wydajność zasysania .....	50 m <sup>3</sup> /h
Próżnia maks .....	8,5 m
Napęd .....	Pasek zębaty, napęd stały
Zbiornik pływaka .....	Aluminiowy
Zawór zwrotny .....	żeliwo GG25
Dysk zaworu .....	Buna-N

#### Silnik

Marka silnika.....	Hatz
Typ silnika.....	1D90Z DriveOn®
Moc na kole zamachowym .....	6,9 kW
Obroty maks. ....	zmienne 1300 - 1700 obr./min
Obroty (fabryczne).....	1500 obr./min
Wymiana oleju .....	co 1500 mtg
Zużycie paliwa .....	227 g/kWh
Pojemność .....	0,722 l
Liczba cylindrów .....	1
Emisja zanieczyszczeń.....	Stage V



#### Panel sterujący LC20

- System automatycznego włączania / wyłączenia
- Dwa pływaki sterujące agregatem (przewód 10 m)
- 3 stopniowy włącznik: ręczne sterowanie - 0 - automatyczna praca z pływakami
- Obrotomierz
- Licznik motogodzin
- Kontrolki ostrzegawcze
- Kontrolka 'Sterowanie automatyczne'



#### Układ paliwowy

- Kompozytowy zbiornik paliwa 220 l
- Wlew paliwa Ø 60 mm
- Wskaźnik poziomu paliwa

#### System elektryczny oraz zabezpieczenia

- Napięcie nominalne 12 Volt
- Akumulator klasy Premium
- Zabezpieczenie przed niskim poziomem oleju

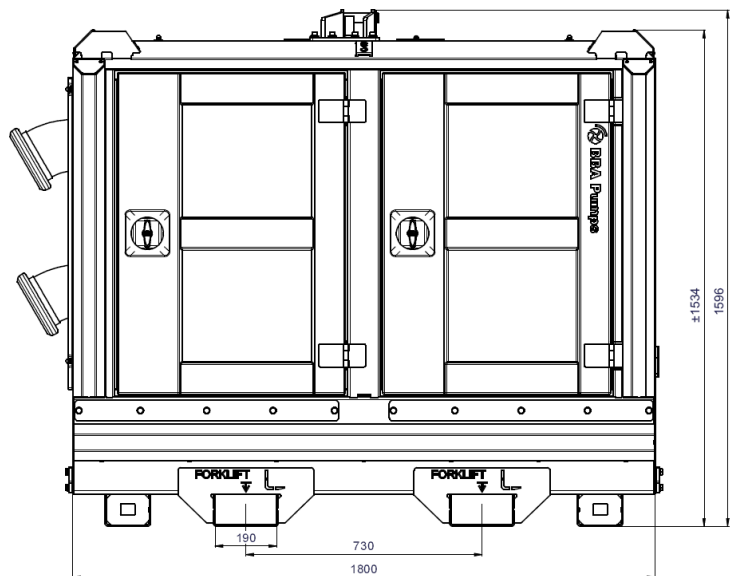
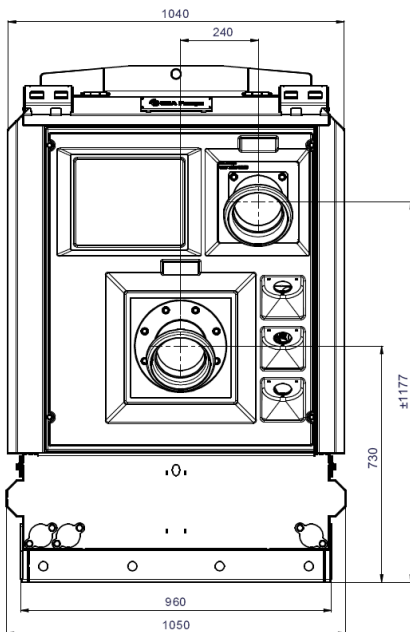
## ZABUDOWA M10-18

### BBA super cicha zabudowa

Typ zabudowy.....	M10-18
Wymiary L x W x H .....	1800 x 1050 x 1596 mm
Rama .....	Cynkowana ogniowo
Panele.....	Cynkowane
Drzwi.....	4 łatwo dostępnych drzwi (zamki)
Panele osłon i drzwi.....	Kompozyt ABS/ASA
Zbiornik paliwa.....	PE netto 220 l
Praca na zbiorniku.....	150 h (przy 1500 obr./min)
Korek wlewu paliwa .....	60 mm
Unoszenie wózkiem widł. ....	dwie kieszenie
Zaczepek do unoszenia .....	jednopunktowy
Ustawność .....	możliwość piętrowania
Przyłącza .....	Patrz: DODATKI
Pompa zużytego oleju .....	Patrz: DODATKI
Wydech.....	W pełni zintegrowany
Poziom hałasu (L <sub>WA</sub> ) .....	79 dB(A) ISO 3744:2010
Dokumentacja .....	BBA podręcznik użytkownika i książka gwarancyjna

### BBA E-lift® system

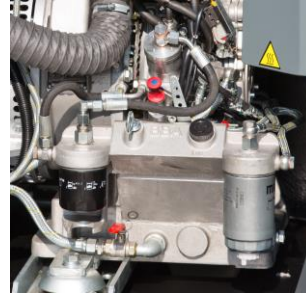
Obudowa M10-18 została wyposażona w BBA E-lift® system. Przez usunięcie płyty dachowej, pompa wraz z silnikiem napędowym może zostać usunięta z obudowy bez wysiłku, umożliwiając łatwą konserwację profilaktyczną pompy i silnika. Ponadto, jeśli obudowa nie jest wyposażona w materiały wypełniających lub izolacyjne, może być szybko oczyszczona myjką ciśnieniową.



Rzeczywiste wymiary (w mm) mogą się różnić w zależności od wybranych szybkozłączy.

**Wirnik kanałowy**

Wirnik kanałowy wykonany z GGG40, żeliwa sferoidalnego, przelot 82 mm.

**Hatz DriveOn®**

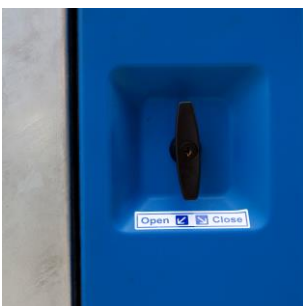
- duża miska olejowa silnika
- serwis co 1500 h
- 25% mniej zużycia oleju
- ergonomiczny kształt

**Łatwy dostęp do kontrolek**

Wszystkie wlewy, spusty oraz kontrolki poziomu płynów są łatwo dostępne.

**Duże pokrywy rewizyjne**

Łatwy dostęp do komory pływaka, wirnika czy zaworu zwrotnego.

**Zabezpieczenie**


Wytrzymałe klamki z zainstalowanymi zamkami.

**4-letnia gwarancja ograniczona**


Nasza gwarancja obejmuje lata bądź motogodziny. Więcej szczegółów w książce gwarancyjnej.




**DODATKI**
**Złącza tłoczne**

Art.nr.		Ø cale	Ø mm	Przyłącze	
5080874	30° męskie (kula)	4	100	System C	
5080878	30° męskie (kula/dźwignia)	4	100	System B	
5080879	30° żeńskie (kielich)	4	100	System B	
5080877	30° męskie (kula)	6	150	System C	
5080881	30° męskie (kula/dźwignia)	6	150	System B	
5080876	30° żeńskie (kielich)	6	150	System B	

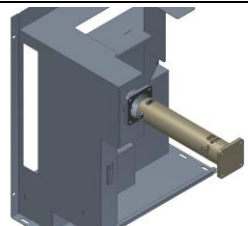
**Złącza ssawne**

Art.nr.		Ø cale	Ø mm	Przyłącze	
5080891	30° męskie (kula)	4	100	System C	
5080886	30° męskie (kula/dźwignia)	4	100	System B	
5080885	30° żeńskie (kielich)	4	150	System B	
5080887	30° męskie (kula)	6	150	System C	
5080890	30° męskie (kula/dźwignia)	6	150	System B	
5080889	30° żeńskie (kielich)	6	150	System B	


**M10-23 Zestaw**

93050002	<b>M10-23 Zestaw</b>	
	- K0 Pompa spustowa oleju	
	- Dodatkowe zewnętrzne przyłącza zbiornika paliwa	
	- Odłączniki akumulatora	

**System wydechowy**

	<b>Moduł wydechowy przygotowany do montażu filtra DPF / DOC</b> Pewność na przyszłość dzięki unikatowemu modułowi wydechowemu BBA Pumps. Standardowo wyposażony w atestowany łapacz iskier, w pełni przygotowany do zamontowania filtra cząstek stałych i katalizatora utleniania.	
--	---	---

**Ochrona środowiska**

	<b>Diesel filtr cząstek stałych i katalizator utleniający</b> - w pełni zintegrowany z układem wydechowym - Redukcja cząstek stałych, PM > 95% - Redukcja węglowodorów HC > 50% maximum 65% - Redukcja of tlenku węgla, CO > 70% maximum 90% - VERT® certyfikacja	
--	--	---