


Технические характеристики:

Тип.....	BA100K D193
Макс. производительность.....	190 м ³ /ч
Макс. напор	22 м
Свободный проход	82 мм
Рабочее колесо	канальный тип
Вакуумная система.....	BVA MP50
Двигатель	Hatz 1D90Z DriveOn®
Уровень эмиссий.....	Stage V
Корпус	M10-18
Соединения	4" или 6"
Уровень шума L _{PA}	50 дБ(А)
.....	на расстоянии 10 м
Вес (нетто).....	1450 кг

ОПИСАНИЕ
ВА самовсасывающий насос

Конструкция насосов серии ВА обеспечивает надежность, эффективность и долгий срок службы. Полная механическая заливная система насосов серии ВА гарантирует быстрое всасывание и перекачивание жидкости. Благодаря надежной конструкции насоса и шумопоглощающего корпуса насосы серии ВА являются идеальными для подрядных организаций.

Достижения мирового уровня

Насосы серии ВА разработаны для работы в самых трудных условиях при осушении и откачке сточных вод. Благодаря высокой эффективности насосов, а также новейшим дизельным двигателям, насосы обеспечивают максимальную производительность при минимальных затратах, что полностью соответствует философии компании “минимальные эксплуатационные расходы”.

Надежность

- Высокая производительность насосов сокращает расход топлива
- Нержавеющая рама горячей оцинковки
- Нержавеющие композитные двери и панель (порошковое покрытие)
- Безмасляная механическая заливная система
- Топливная система с защитой от протечек топлива/масла

Конструкция и производство BVA Pumps

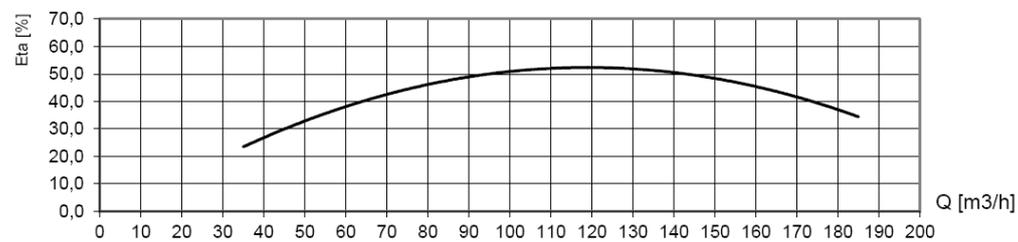
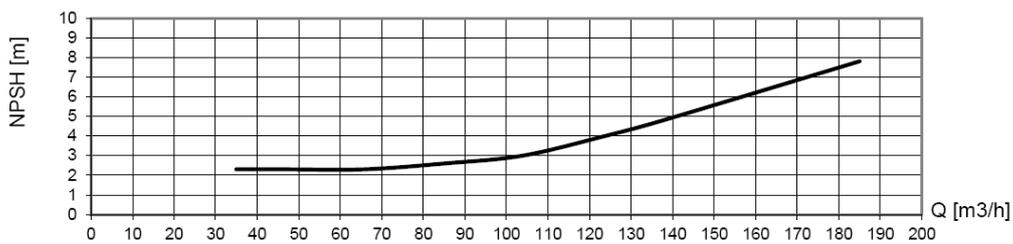
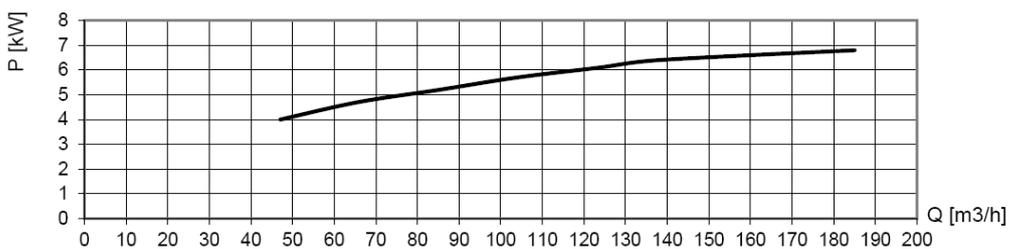
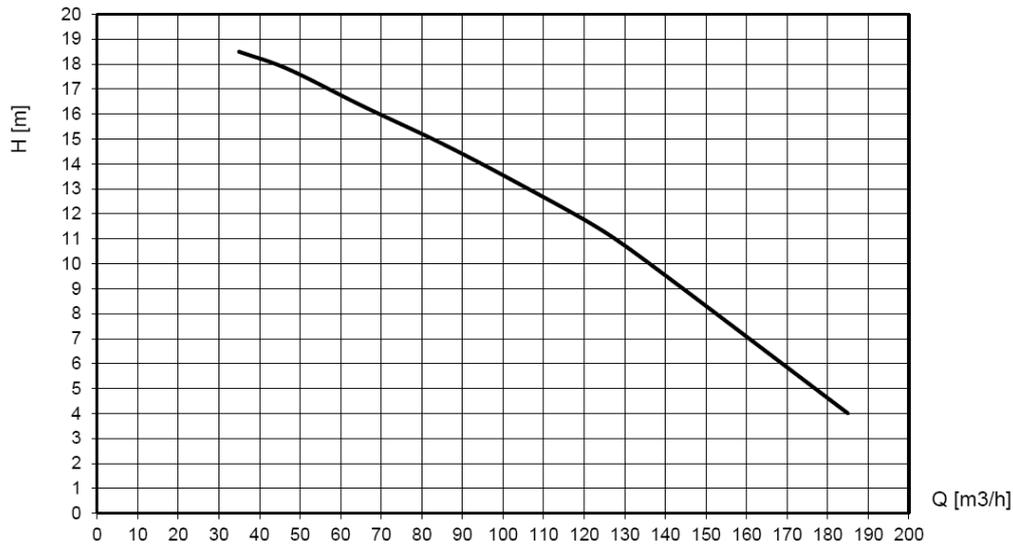
- Собственная разработка и производство
- Более 60 лет опыта в данной отрасли
- Обширные возможности для тестирования
- Современный и функциональный дизайн
- Долговечные и экологически чистые материалы
- Возможна индивидуальная разработка

Послепродажное техническое обслуживание

- Запасные части и аксессуары от одного поставщика
- Специальная служба технической поддержки при неполадках (24 часа в сутки)
- Собственный отдел технического обслуживания
- Мировая дистрибьюторская сеть для поставки запасных частей
- Возможность обслуживания на месте в любой точке мира
- Возможность обучения персонала (технического и коммерческого) на месте или с выездом



КРИВАЯ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА (1700 об./мин)
(соединения 6")



Обороты двигателя об./мин		Производительность Q м ³ /ч				Расход топлива (опт. КПД) л/ч
		40	80	120	150	
1700		18	15	12	8	1.8
1500	м	13	11	8	5	1.4
1300		10	7	4	-	1

Стандартная заводская установка: **1500 об./мин.**, различные кривые характеристик насоса смотрите на www.bbapumps.com.

СТАНДАРТНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ
ВВА самовсасывающий насос

Тип насоса	BA100K D193
Макс. производительность (6")	190 м ³ /ч
Макс. производительность (4")	150 м ³ /ч
Макс. напор	22 м
Тип рабочего колеса	канальное
Свободный проход	82 мм
Насосная часть	чугун GG25
Рабочее колесо	чугун GGG40
Насосный вал	42CrMo4
Уплотнение вала	механ. уплотнение
Поверхности уплотнения	вольфрам/кремний
Резиновые уплотнения	Viton


ВВА вакуумная система

Тип	ВВА вакуумный насос MP50
Производительность прокачки воздуха ...	50 м ³ /ч
Макс. вакуум	8,5 м
Привод	зубчатый ремень (постоянный привод)
Поплавковая камера	алюминий
Обратный клапан	чугун GG25
Задвижка обратного клапана	Buna-N


Двигатель

Производитель	Hatz
Тип двигателя	1D90Z электрический запуск
Мощность двигателя	6,9 кВт (9,4 л.с.)
Регулируемые обороты двигателя	1300 - 1700 об./мин
Обороты двигателя (стандарт)	1500 об./мин
Конструкция	DriveOn®
Интервал между тех. обслуживанием	1500 рабочих часов
Расход топлива	227 г/кВт/ч (при макс. нагрузке)
Объем двигателя	0,722 л
Количество цилиндров	1
Выхлопные газы, сертификат	Stage V

ВВА панель управления LC20

- автоматическая система включения/выключения
- 2 поплавковых переключателя (кабель 10 м)
- переключатель механического/автоматического управления
- тахометр
- счетчик часов
- индикаторная лампочка «температура масла и двигателя»
- индикаторная лампочка в режиме «stand-by»


Топливная система

- топливный бак, композитный, 220 л нетто
- крышка топливного бака Ø 60 мм
- Указатель уровня топлива

Электрическая система и меры безопасности

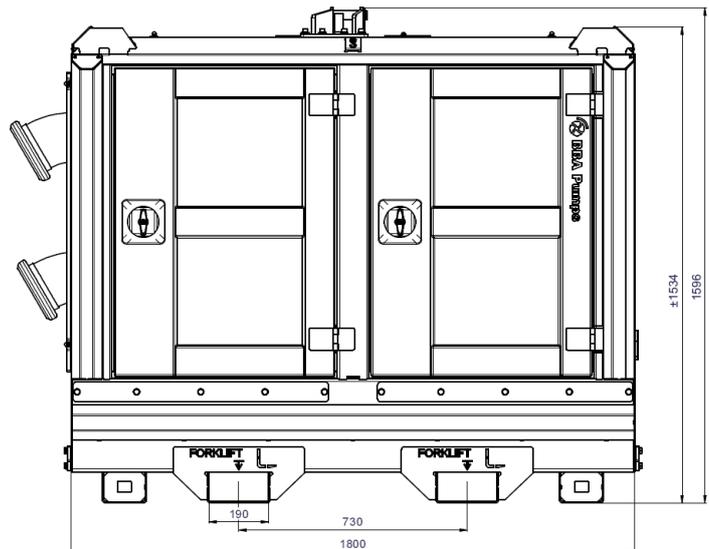
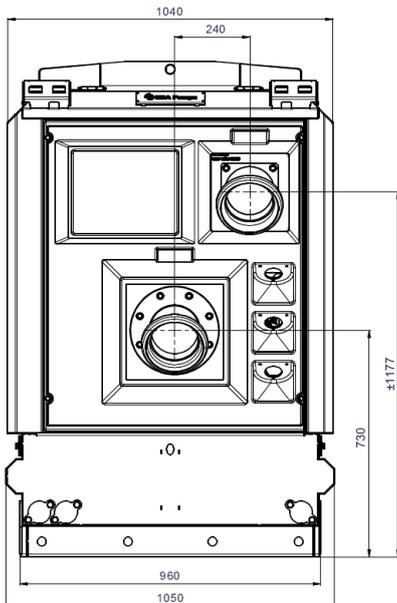
- вольтаж 12 В
- аккумулятор
- защита низкого давления масла

КОРПУС M10-18
ВВА шумопоглощающий корпус

Тип корпуса	M10-18
Габариты Д x Ш x В.....	1800 x 1050 x 1596 мм
Рама	горячее цинкование
Верхние панели	горячее цинкование
Двери	4 запираемые двери (легкий доступ)
Панели и двери	композит ABS/ASA
Топливный бак	композитный, 220 л
Срок автономной работы	150 ч (при 1500 об./мин опт. КПД)
Крышка топливного бака	60 мм
Возможность погрузки	имеет 2 захвата для вилки погрузчика
Возможность подъема.....	проушина для подъема краном
Возможность штабелирования.....	штабелируется
Соединения	смотрите «опции»
Насос для замены масла.....	смотрите «опции»
Выхлопная система	встроена в корпус
Уровень шума (L _{WA})	79 дБ(А) ISO 3744:2010
Документация.....	руководство по эксплуатации ВВА и гарантийная книжка ВВА

Система ВВА E-lift®

Корпус M10-18 оснащен системой ВВА E-lift®: при снятии верхней панели корпуса насос и дизельный двигатель легко извлекаются из шумопоглощающего корпуса для проведения технического обслуживания. Поскольку шумопоглощающий корпус не содержит изоляционные материалы, очистку корпуса можно производить с помощью мойки высокого давления.



Габариты (в мм) могут варьироваться в зависимости от выбранных соединений.



Канальное рабочее колесо
Чугун GGG40, канальный тип, свободный проход 82 мм.



Hatz DriveOn®
- большой масляный картер
- интервал между тех. обслуживанием 1500 ч
- экономия масла двигателя 25%
- эргономичная конструкция



Удобный контроль
Удобный доступ к отверстиям для залива и слива масла.



Большие смотровые отверстия
Легкий доступ к поплавковой камере, рабочему колесу и обратному клапану.



Надежность
Сверхпрочные Т-образные замки обеспечивают надежное запираение.



4 года гарантийного обслуживания
Срок действия гарантийного обслуживания насосов серии ВА составляет 4 года. Подробные условия гарантийных обязательств указаны в «Гарантийной книжке BVA».

Продукция может отличаться от изображения на фотографиях.

ОПЦИИ
Соединения на стороне нагнетания

Арт.		Ø дюйм	Ø мм	Соединение	
5080874	30° папа (шар)	4	100	система С	
5080878	30° папа (шар / рычаг)	4	100	система В	
5080879	30° мама (чаша)	4	100	система В	
5080877	30° папа (шар)	6	150	система С	
5080881	30° папа (шар / рычаг)	6	150	система В	
5080876	30° мама (чаша)	6	150	система В	

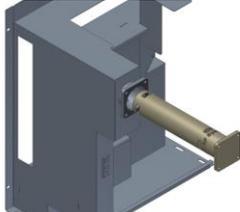
Соединения на стороне всасывания

Арт.		Ø дюйм	Ø мм	Соединение	
5080891	30° папа (шар)	4	100	система С	
5080886	30° папа (шар / рычаг)	4	100	система В	
5080885	30° мама (чаша)	4	150	система В	
5080887	30° папа (шар)	6	150	система С	
5080890	30° папа (шар / рычаг)	6	150	система В	
5080889	30° мама (чаша)	6	150	система В	

M10-23 комплект

93050002	M10-23 комплект	
	- маслооткачивающий насос K0	
	- внешнее топливное соединение	
	- переключатель заземления	

Выхлопная система с возможностью установки DPF/DOC

	Выхлопная система, с искроуловителем в стандартном исполнении, дает возможность установки сажевого фильтра (DPF) и каталитического нейтрализатора выхлопных газов (DOC).	
--	--	---

Забора от окружающей среде

	Дизельный сажевый фильтр и дизельный каталитический нейтрализатор выхлопных газов <ul style="list-style-type: none"> - снижение выбросов сажевых частиц (PM) > 95%, - снижение выбросов углеводородов (HC) > 50% макс. 65% - снижение выбросов монооксида углерода (CO) > 70% макс. 90% 	
--	--	---