
**Stapelframe BF10-18**
**Pompspecificaties:**

Type.....	BA100K D193
Max. capaciteit.....	130 m <sup>3</sup> /uur
Max. druk.....	15 mwk
Aansluitdelen .....	DN100 (4")
Vuildooraat.....	82 mm
Waiertype .....	Kanaalwaaier
Vacuümsysteem .....	BBA MP50
Motor.....	7,5 kW – 4 Polig
Voltage .....	400/690V
Motorbediening.....	Opties zie pagina 4
Frame of omkasting.....	BF10-18 of L10-18
Gewicht.....	1100 kg / 1200 kg

**KENMERKEN**
**BA droogzelfaanzuigende pompen**

De pompen uit de BA-serie zijn ontworpen met de nadruk op betrouwbaarheid, duurzaamheid en efficiency. Dankzij hun volledig mechanische vacuümsysteem zuigen deze pompen snel aan, ook zonder vloeistof in het pomphuis. Door de zware constructie van zowel de pomp als de omkasting zijn de pompen uit de BA-serie ideaal voor gebruik in de aannemerij- en verhuurmarkt.

**Prestaties van wereldklasse**

De BA-serie wordt ingezet in de meest veeleisende toepassingen. Dankzij het hoge rendement van de pompen en elektromotoren leveren de pompen maximale prestaties tegen minimale kosten. Dit sluit naadloos aan bij onze 'lowest cost of ownership'-filosofie.

**Elektrische pompen in omkasting**

- Extreem laag geluidsniveau
- Maximale veiligheid tijdens draaien
- Beter bestand tegen vandalisme
- Meer ruimte voor uw bedrijfslogo
- Optimale bescherming tegen weerelementen
- Minder last van veroudering dus waardevast

**Totaalpakket ontworpen en gebouwd door BBA**

- Volledige in-house ontwerp & productie
- Meer dan 70 jaar ervaring in de markt
- Uitgebreide interne testfaciliteiten
- Modern, functioneel ontwerp
- Duurzame & milieuvriendelijke materialen
- Maatoplossingen beschikbaar

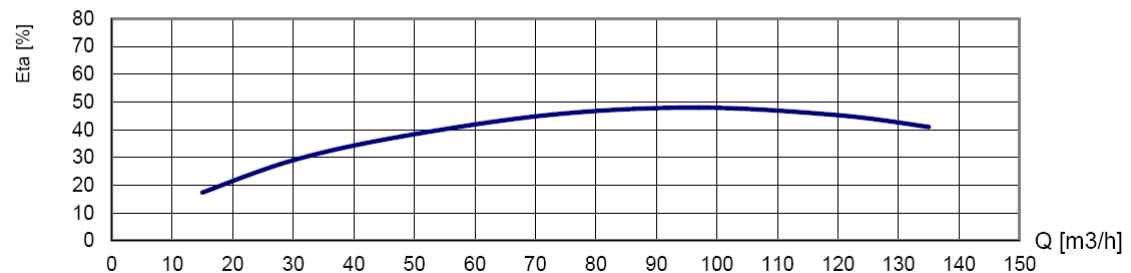
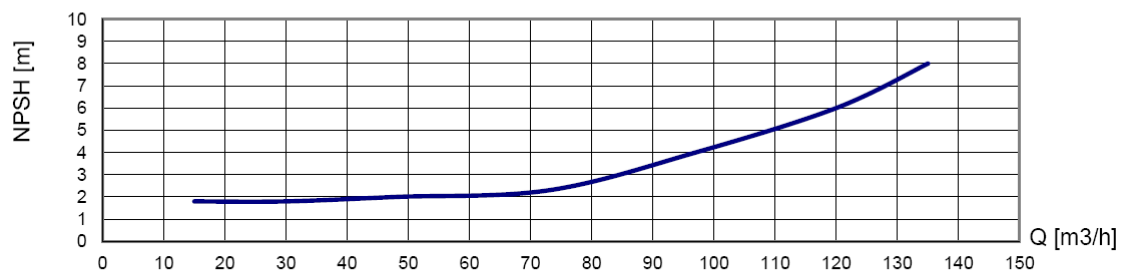
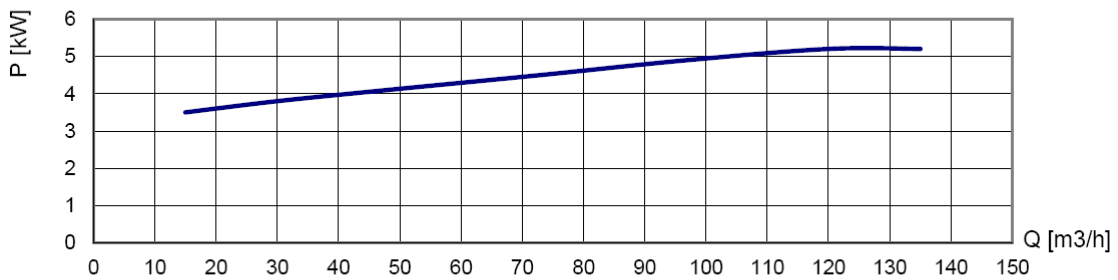
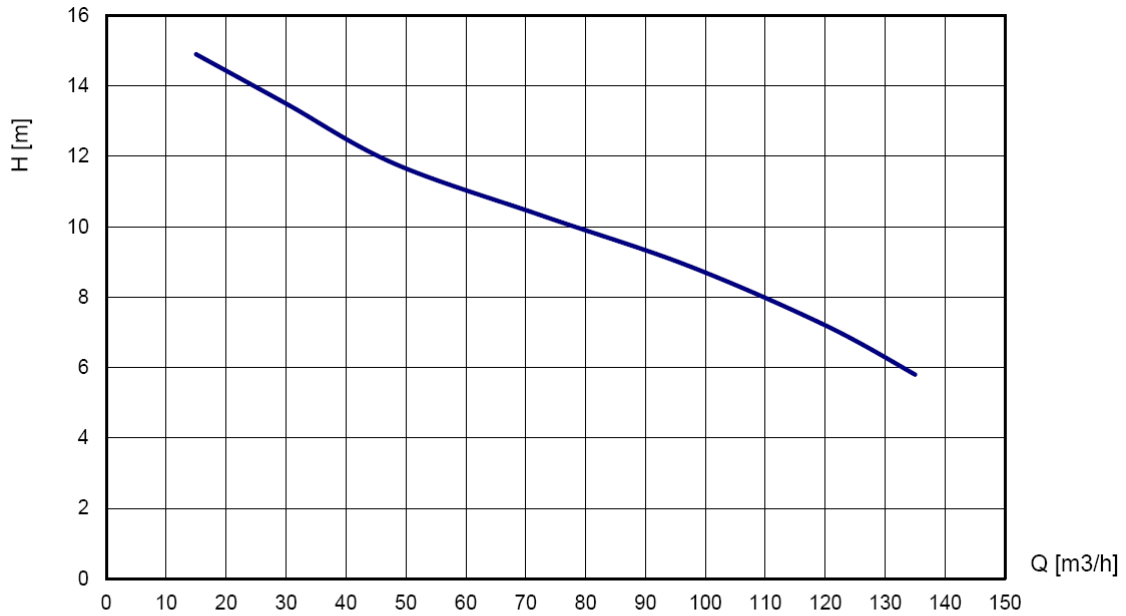
**Aftersales & productondersteuning**

- Eén leverancier voor onderdelen en accessoires
- Speciale helpdesk voor storingen (24 uur per dag bereikbaar)
- Eigen service-afdeling
- Mondiaal distributienetwerk voor onderdelen
- Optioneel wereldwijd onderhoud op locatie
- Uitgebreide trainingsmogelijkheden beschikbaar (technisch & commercieel), op locatie of intern


**Omkasting L10-18**

## POMPCURVES (1465 TPM)

Continuous duty according ISO 9906



**STANDAARD TECHNISCHE SPECIFICATIES**
**BBA droogzelfaanzuigende pomp**

Pomptype.....	BA100K D193
Max. capaciteit.....	130 m <sup>3</sup> /uur
Max. opvoerhoogte.....	15 mwk
Waaier.....	Kanaalwaaier
Vuildoorlaat.....	82 mm
Pomphuis.....	Gietijzer GG25
Waaier.....	Nodulair gietijzer GGG40
Pompas.....	42CrMo4 warmtebehandeld
Asafdichting.....	Mechanical seal
Loopvlakken.....	Tung/Sic
Seal rubbers.....	Viton

**BBA vacuümsysteem**

Pomptype.....	BBA MP50 membraanpomp
Luchtcapaciteit.....	50 m <sup>3</sup> /uur
Max. vacuüm.....	8,5 m
Aandrijving.....	Elektromotor 2,2 kW - 400V
Start/stop.....	Volledig automatisch
Vlotterbak.....	Aluminium
Balkeerklep.....	Gietijzer GG25

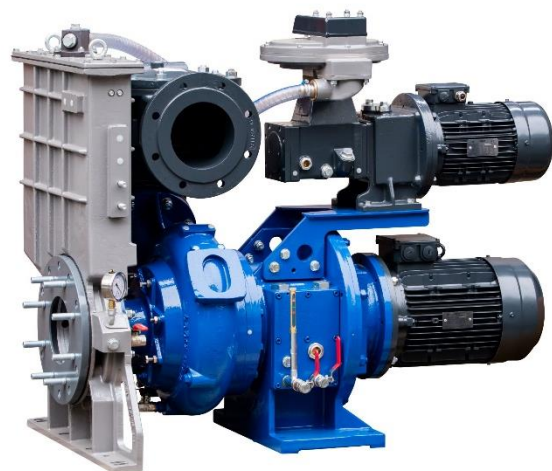
**Elektromotor**

Merk.....	Hoyer
Motortype.....	HMA 132M-4
Vermogen.....	7,5 kW
Nominale spanning.....	400/690V 50Hz
Stroom (I nom.).....	14,8 Amp
4-polig.....	1460 TPM
Beschermingsklasse.....	IP55
Standaard.....	IEC 60034

**BBA stapelframe of omkasting**

Type.....	BF10-18
Buitenmaten L x B x H.....	1800 x 1040 x 1405 mm
Basisframe.....	Vuurverzinkt
Hijzen.....	Voorzien van hijs oog
Heftruckkokers.....	Uitgerust met 2 heftruckkokers
Stapelbaar.....	Frame en omkasting zijn stapelbaar
Bedieningspaneel.....	Zie opties op pagina 4

Alle elektrische componenten **veilig** en **droog** achter een afsluitbare deur.




**MOTORBEDIENING (configurabel)**

Mobiele elektrische pompen in stapelframe of omkasting zijn voorzien van een afsluitbaar compartiment. Hierin worden de elektrische componenten – zoals de motorbediening – veilig en droog gemonteerd. Configureer uw pompset met een van de hieronder genoemde motorbedieningspakketen.


**DOL**

<b>Direct On Line</b>	Bij <b>DOL</b> levering wordt de elektrische BBA pompset kaal geleverd zonder afsluitbaar compartiment of motorbediening. Om pompschade te voorkomen dient de gebruiker zelf zorg te dragen voor een degelijke motorstartmethode.
-----------------------	---


**SD**

<b>Ster-driehoek</b>	Bij <b>SD</b> levering wordt de elektrische BBA pompset geleverd inclusief een ster-driehoekschakelaar. Dit kan alleen bij pompen met een motorvermogen t/m 30 kW én voldoende beschikbaar elektrisch vermogen in verband met piekstroom tijdens opstarten. (De vacuumpomp draait altijd mee met de hoofdpomp)	
----------------------	--	---

**SS**

<b>Softstarter</b>	Bij <b>SS</b> levering wordt de elektrische BBA pompset wordt voorzien van een softstarter. Deze motorbesturing zorgt voor een soepele start met constante acceleratie, verlaagt de inschakelstroom en voorkomt onnodige mechanische belasting op de pomp. Nog een voordeel is het lineair stoppen, hiermee voorkomt u pompschade door waterslag.	
--------------------	---	---

**VFD**

<b>Frequentieregelaar</b>	Bij <b>VFD</b> levering wordt de elektrische BBA pompset voorzien van een frequentieregelaar. Hiermee kunt u de pomp traploos op- en aftoeren. Naast energiebesparing bieden frequentieregelaars veel functies en een optimale bescherming voor uw pompset. De pomp wordt tevens voorzien van een grotere elektromotor met meer beschikbaar vermogen zodat de pomp ook op 60 Hz kan draaien.	
---------------------------	--	---

	<b>DOL</b>	<b>SD</b>	<b>SS</b>	<b>VFD</b>
Automatische niveauregeling	X	X	✓	✓
PTC thermische beveiliging	X	X	✓	✓
Draairichting / faseverlies beveiliging	X	✓	✓	✓
Urenteller / storingslamp / schakelaar	X	✓	✓	✓
Noodstop volgens "SIL 2"	X	✓	✓	✓
Vacuümpomp automatisch aan/uit	X	X	✓	✓
Meertalig display	X	X	✓	✓

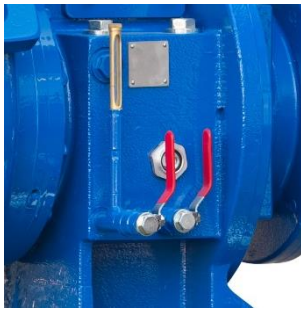
Bespreek overige specifieke opties met uw accountmanager of BBA Pumps distributeur.



**Kanaalwaaier**  
GGG40 nodulair gietijzer,  
vuildoorlaat 82 mm.



**Grote inspectiedeksels**  
Vlotterkamer, waaier en  
terugslagklep eenvoudig te  
bereiken.



**Eenvoudige inspectie**  
Oliepeilglas, aftappunten  
en vulpluggen zijn allen  
gemakkelijk toegankelijk.



**Vacuümsysteem**  
Membraanpomp,  
Luchtgekoeld, waterbestendig  
en geen olieverbriuk.  
Luchtcapaciteit  
50 m<sup>3</sup> per uur.



**4 Jaar BBA garantie**  
BBA garantie in jaren of  
draaiuren, hetgeen het eerst  
plaatsvindt. Raadpleeg het  
BBA garantieboek voor  
meer informatie.



**Gebruikershandleiding**  
Uitgebreide gebruikers-  
handleiding met belangrijke  
informatie over de pomp,  
pompinstallatie en  
veiligheidsvoorschriften.  
Beschikbaar in meerdere  
talen.

Foto's zijn voor illustratieve doeleinden en kunnen afwijken.