



Pumpenbeschreibung:

Modell	BA150E D285
Max. Fördermenge	500 m ³ /h
Max. Förderhöhe	38 m
Saug- Druckanschluß	DN150 (6")
Freier Durchgang	80 mm
Laufrad	Halb offenes Laufrad
Vakuumsystem	BBA MP50
Motor	Hatz 4H50TICD
Emissionsstandard	Stage V
Schallschutzkasten	M10-23X
Lärmpegel	Ca. 64 dB(A) auf 10 m
Gewicht (netto)	1675 kg

MERKMALE

BA Vakuumentstützte Pumpe

Die Pumpen aus der BA-Reihe wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Das Vakuumsystem arbeitet zu 100 % mechanisch; dadurch ist es möglich, dass die Pumpen, auch unter trockenen Umständen, schnell nacheinander ansaugen können. Durch die robuste Konstruktion von sowohl Pumpe als auch Schallschutzkasten ist die BA-Reihe optimal für die Bau-Industrie geeignet.

Weltklasse Leistungen

Die BA-Reihe wurde gebaut, um auch unter der schwierigsten Anwendungen bei der Entwässerung und dem Umpumpen von Abwasser eingesetzt zu werden. Durch den Einsatz von hochleistungsfähigen Pumpen und Dieselmotoren nach dem neuesten Stand der Technik liefern diese Pumpen maximale Leistungen zu minimalen Kosten, ganz nach der Betriebsphilosophie von 'Lowest cost of ownership'.

Nachhaltigkeit

- Hochleistungspumpen beschränken den Kraftstoffverbrauch auf ein Minimum
- Feuerverzinkter Schallschutzkasten (korrosionsfrei)
- Kunststoff-Türpanels (korrosionsfrei) und pulverbeschichtete Plattierung
- Vakuumsystem ohne Ölleckagen
- Vollständig eingebauter Kraftstofftank beugt Öl- und Kraftstoffleckagen vor

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps

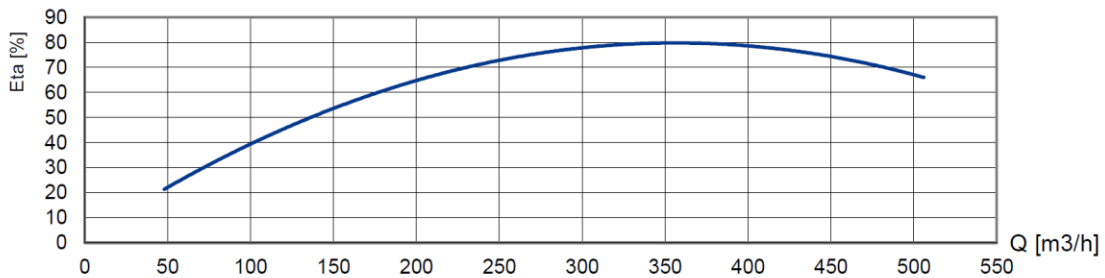
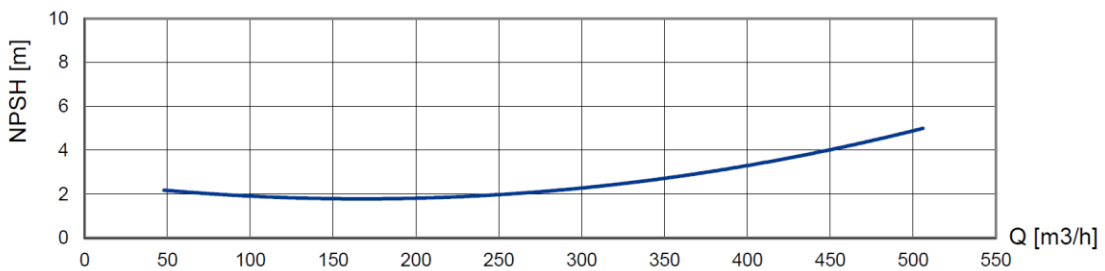
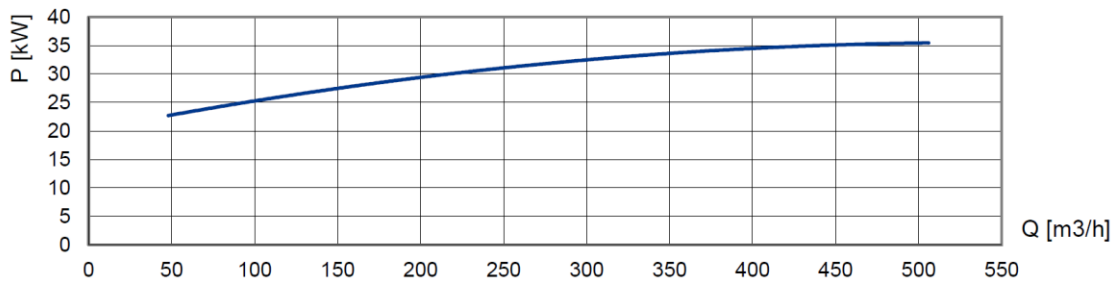
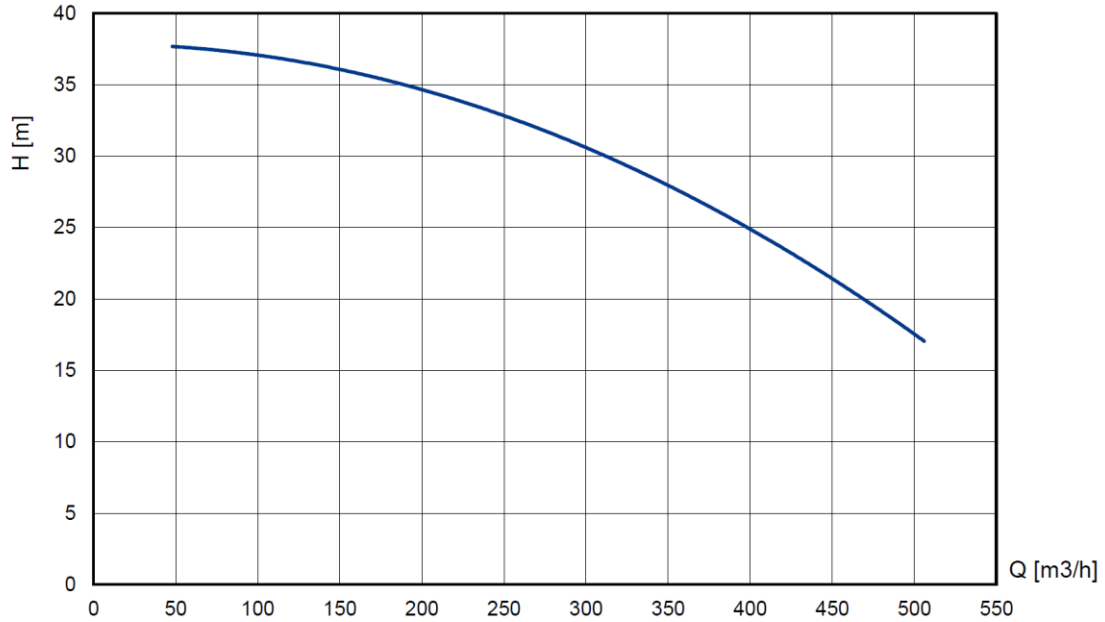
- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60 Jahre Erfahrung
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Moderne und funktionelle Entwürfe
- Langlebige und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

Aftersales Service & Produkt-Unterstützung

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus

KENNLINIEN (1900 1/min)

Dauerleistung laut ISO 9906



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA Vakuumunterstützte Pumpe

Pumpenmodell.....	BA150E D285
Max. Fördermenge.	500 m ³ /h
Max. Förderhöhe	38 m
LaufRad.....	Halb offenes LaufRad
Freier Durchgang.....	80 mm
Pumpengehäuse	Grauguss GG20 (EN-GJL-200)
LaufRad.....	Chromguss 42CrM04
Verschleißplatte.....	Chromguss 42CrM04
Welle.....	Stahl C45
Wellendichtung	Gleitringdichtung
Gleitflächen.....	HM/Sic
GLRD Gummi	Viton



BBA Vakuumsystem

Pumpenmodell.....	BBA MP50 Membranpumpe
Luftleistung	50 m ³ /h
Max. Vakuum.....	8,5 m
Antrieb	Zahnriemen (ständiger Antrieb)
Schwimmerkasten	Aluminium
Rückschlagventil.....	Grauguss GG25 (EN-GJL-250)
Material Ventil.....	Buna-N



Motor

Hersteller	Hatz
Modell	4H50TICD
Schwungrad Leistung	55 kW
Drehzahl	1300 – 1900 1/min
Kraftstoffverbrauch	220 g/kWh
Hubvolumen.....	1.952 cm ³
Zylinderzahl	4
Nachbehandlung	EGR, DOC, DPF
Emission Gemäß.....	Stage V

BBA Schaltkasten LC40

- Auto Start/Stopp System
- Inklusiv Zwei Schwimmer (10 m Kabel)
- Schlüsselschalter
- Drehzahl Wahlschalter mit Druckknöpfe
- 4.3" LCD Display

Das Display zeigt zusätzliche Motordaten, z.B. Motordrehzahl, Betriebsstunden, Batteriespannung, Kraftstoffverbrauch und Fehlermeldungen im Klartext.



Kraftstoffsystem

- Kunststoff Tank PE 300 Liter netto
- Tankdeckel Ø 100 mm
- Elektronisches Einspritzsystem

Elektrisches System & Sicherheitsfunktionen

- Nominal Spannung 12 Volt
- Premium Qualitäts Batterie
- Abschalten bei niedrigem Öl

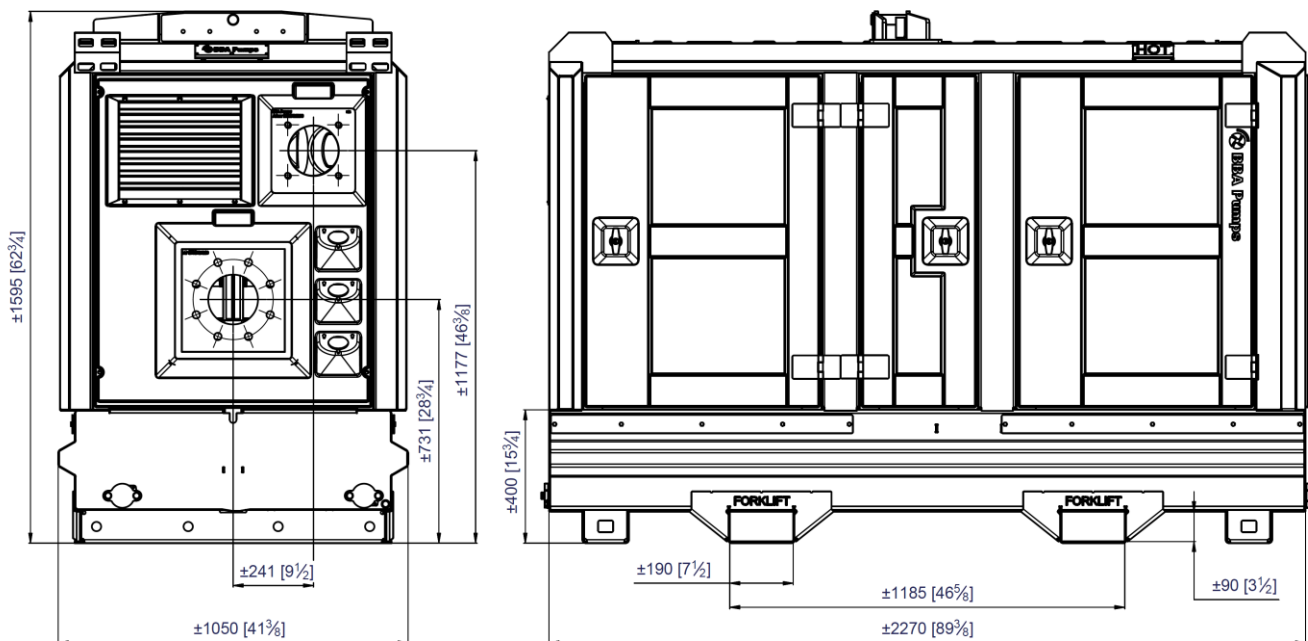
SCHALLSCHUTZKASTEN M10-23X

BBA Schallschutzkasten

Modell	M10-23X
Abmessungen L x W x H.....	2270 x 1050 x 1595 mm
Grundrahmen.....	Feuerverzinkt
Dachpaneele.....	Kunststoff
Türen	5 verschließbare Türen für einfachen Zugang
Kraftstofftank.....	PE 300 Liter netto
Kraftstofftank Autonomie	30 Stunden (auf 1900 1/min BEP)
Tankdeckel	100 mm
Gabelstapler	Mit 2 Gabelstaplertaschen
Hebeöse	Mit zentralem Lasthaken
Stapelbar	Kasten ist stapelbar
Zubehör	Masseschalter
Auspuffanlage.....	Integriert im Kasten
Weiteres.....	Mit Öl / Wasserabscheider
Anschlüsse	Bitte wenden Sie zur „Zubehör“ im Anhang
Doku-Box	BBA Bedienungsanleitung und Garantieheft

BBA E-lift® System

Der Schallschutzkasten M10-23X ist mit dem BBA E-lift®-System ausgestattet. Wenn die obere Abdeckung entfernt wird, können die komplette Pumpe und der Dieselmotor aus dem Schallschutzkasten entnommen werden. Dadurch kann die präventive Wartung der Pumpe und des Dieselmotors einfach durchgeführt werden. Außerdem enthält der Schallschutzkasten keine Füll- oder Isolationsmaterialien und lässt sich somit einfach mit einem Hochdruckreiniger reinigen.



Abmessungen in mm je nach den gewählten Anschlusssteinen.



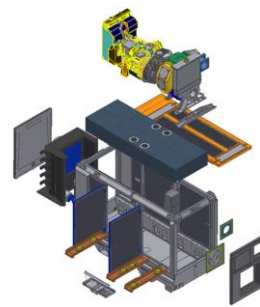
Halb-Offenes Laufwerk
Laufwerk aus abriebfestem Chromguß (42CrMo4) gefertigt.



Kraftstofftank
Korrosionsfreier 300 Liter Kraftstofftank aus HDPE, im unteren Teil des Schallschutzkastens geschützt positioniert.



Sicherheit
Extrem langlebige und abschließbare Schlösser mit einem T-Griff.



Einfach durchzuführende Wartung
Wenn die obere Abdeckung entfernt wird, können die komplette Pumpe und der Dieselmotor aus dem Schallschutzkasten entnommen werden. Dadurch können die präventiven Wartungsmaßnahmen der Pumpe und des Dieselmotors einfach durchgeführt werden.



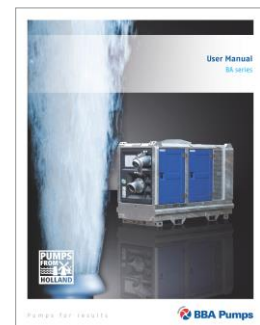
Große Inspektionsdeckel
Einfacher Zugang zum Schwimmerbehälter, Laufwerk und Rückschlagventil.



Einfache Wartung
Ölstandsgläser, Ölablaßventile und Öleinfüllschrauben sind einfach zugänglich.



4 Jahr beschränkte Garantie
Die BBA beschränkte Garantie deckt Jahre oder Betriebsstunden je nachdem was zuerst eintritt. Für mehr Info, siehe Bedingungen gemäß dem BBA Garantiebuch.




Bedienungsanleitung BA
Umfangreiche Bedienungsanleitung mit wichtigen Informationen über die Pumpe, Installations- und Sicherheitshinweise. In mehreren Sprachen verfügbar.


Die Bilder dienen nur zur Illustration.

ZUBEHÖR
Druckanschluß


Art.-Nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß
5080873	30°	6	150	Flansch K240
1516604209	30°	8	200	Flansch K295
5080876	30° Becher	6	150	System B
5080881	30° Kugel / Hebel	6	150	System B
5080877	30° Kugel	6	150	System C
5080882	30° Becher / Hebel	6	150	System C


Sauganschluß


Art.-Nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß
5080884	30°	6	150	Flansch K240
1516604208	30°	8	200	Flansch K295
5080889	30° Becher	6	150	System B
5080890	30° Kugel / Hebel	6	150	System B
5080887	30° Kugel	6	150	System C
5080888	30° Becher / Hebel	6	150	System C


Saugschlauch mit Saugkorb L=5 m

Art.-Nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß
7047054	6	150	Flansch K240
7047057	8	200	Flansch K295
7047007	6	150	System B Kugel / Hebel
7047037	6	150	System C Becher / Hebel


Saugschlauch mit Saugkorb L=6 m

Art.-Nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß
7047055	6	150	Flansch K240
7047058	8	200	Flansch K295
7047008	6	150	System B Kugel / Hebel
7047038	6	150	System C Becher / Hebel


Empfohlene Saugleitung (maximale Geschwindigkeit = 4 m/s)

m ³ /St.	US gallons	(l/Sek.)	4" 100 mm	5" 125 mm	6" 150 mm	8" 200 mm	10" 250 mm	12" 300 mm
252	1110	70	8.91	5.70	3.96	2.23	1.43	0.99
288	1268	80	10.19	6.52	4.53	2.55	1.63	1.13
324	1427	90	11.46	7.33	5.09	2.86	1.83	1.27
360	1585	100	12.73	8.15	5.66	3.18	2.04	1.41
403	1775	112	14.26	9.13	6.34	3.57	2.28	1.58
432	1902	120	15.28	9.78	6.79	3.82	2.44	1.70
468	2061	130	16.55	10.59	7.36	4.14	2.65	1.84
504	2219	140	17.83	11.41	7.92	4.46	2.85	1.98