


Pumpenbeschreibung:

Modell	BA75 D220
Max. Fördermenge	100 m ³ /h
Max. Förderhöhe	17 m
Freier Durchgang.....	42 mm
Laufrad	Offenes laufrad
Vakuumsystem	BBA MP50
Motor.....	Hatz 1D81Z
Emissionsstandard	Stage V
Schallschutzkasten	L9-15
Saug-Druckanschluß	3" Anschluß
Lärmpegel.....	Ca. 50 dB(A) auf 10 m
Gewicht (netto)	875 kg

MERKMALE
BA Vakuumunterstützte Pumpe

Die Pumpen aus der BA-Reihe wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Das Vakuumsystem arbeitet zu 100 % mechanisch; dadurch ist es möglich, dass die Pumpen, auch unter trockenen Umständen, schnell nacheinander ansaugen können. Durch die robuste Konstruktion von sowohl Pumpe als auch Schallschutzkasten ist die BA-Reihe optimal für die Bau-Industrie geeignet.

Weltklasse Leistungen

Die BA-Reihe wurde gebaut, um auch unter der schwierigsten Anwendungen bei der Entwässerung und dem Umpumpen von Abwasser eingesetzt zu werden. Durch den Einsatz von hochleistungsfähigen Pumpen und Dieselmotoren nach dem neuesten Stand der Technik liefern diese Pumpen maximale Leistungen zu minimalen Kosten, ganz nach der Betriebsphilosophie von 'Lowest cost of ownership'.

Nachhaltigkeit

- Hochleistungspumpen beschränken den Kraftstoffverbrauch auf ein Minimum
- Feuerverzinkter Schallschutzkasten (korrosionsfrei)
- Kunststoff-Türpanels (korrosionsfrei) und pulverbeschichtete Plattierung
- Vakuumsystem ohne Ölleckagen
- Vollständig eingebauter Kraftstofftank beugt Öl- und Kraftstoffleckagen vor

Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps

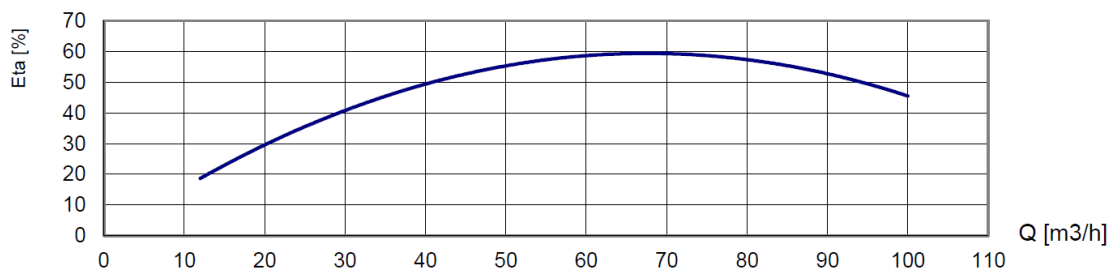
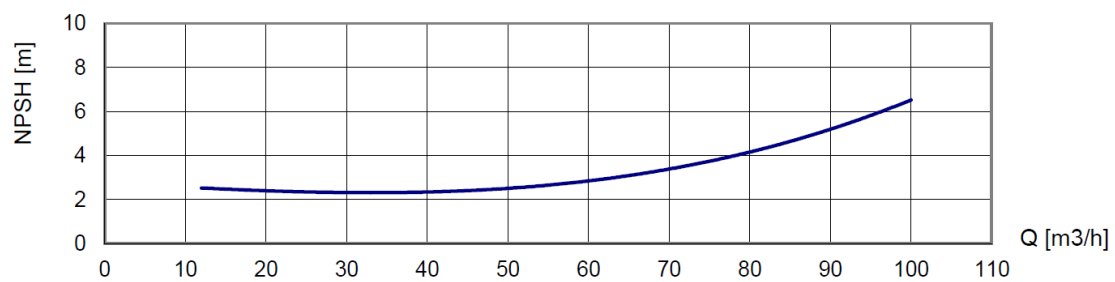
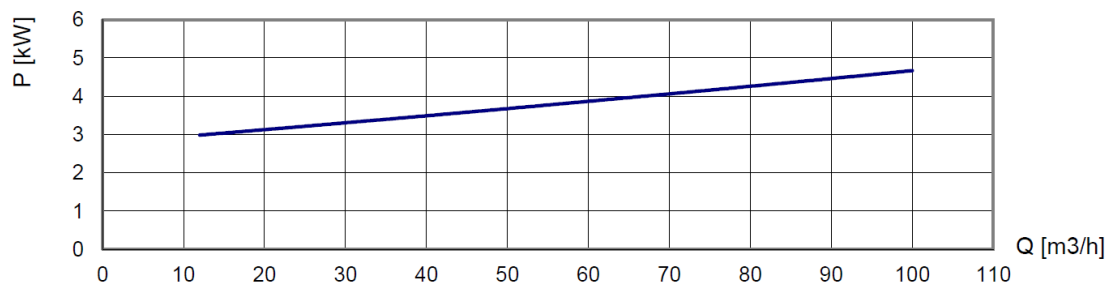
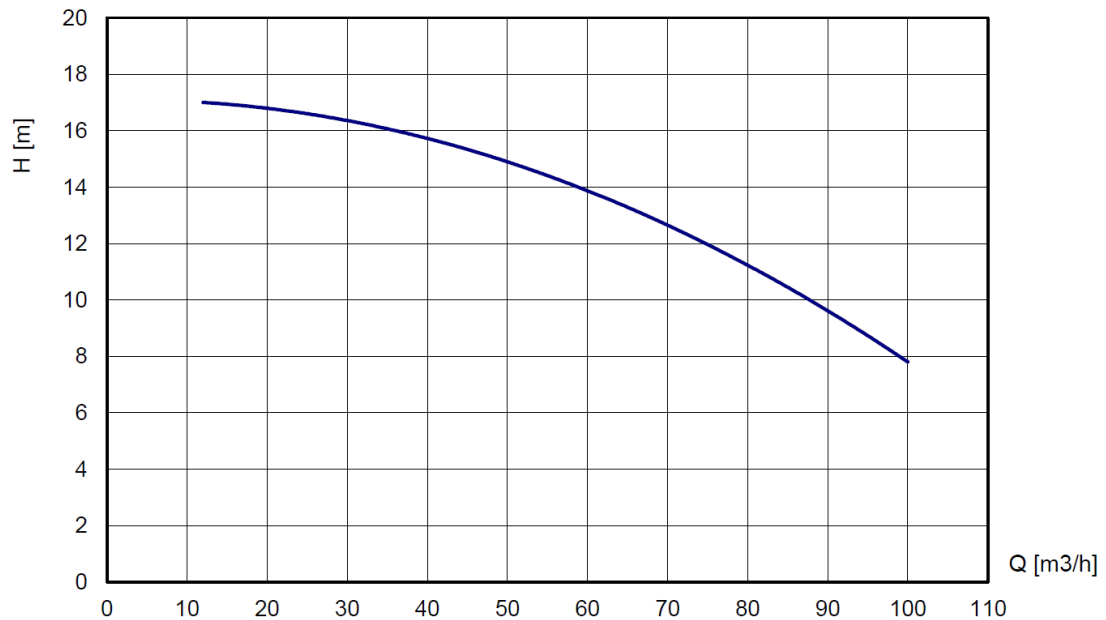
- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 70 Jahre Erfahrung
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Moderne und funktionelle Entwürfe
- Langlebige und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

Aftersales Service & Produkt-Unterstützung

- Ein Komplettanbieter für Teile, Ersatzteile & Zubehör
- Engagierter Kunden-Helpdesk (24-Stunden-Service)
- Serviceabteilung im eigenen Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus

KENNLINIEN (1500 1/min)

Dauerleistung laut ISO 9906



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

BBA Vakuumunterstützte Pumpe

Pumpenmodell.....	BA75 D220
Max. Fördermenge	100 m ³ /h
Max. Förderhöhe	17 m
Lauftrad.....	Offenes lauftrad
Freier Durchgang.....	42 mm
Pumpengehäuse	Stahl Galvanisiert
Lauftrad.....	Grauguss GG20 (EN-GJL-200)
Verschleißplatte.....	Grauguss GG20 (EN-GJL-200)
Welle.....	Stahl C45
Wellendichtung	Gleitringdichtung tung/tung/viton



BBA Vakuumsystem

Pumpenmodell.....	BBA MP50 Membranpumpe
Luftleistung	50 m ³ /h
Max. Vakuum.....	8,5 m
Antrieb	Zahnriemen (ständiger Antrieb)
Schwimmerkasten	Stahl Galvanisiert
Rückschlagventil.....	Grauguss GG25 (EN-GJL-250)
Material Ventil.....	Buna-N



Motor

Hersteller	Hatz
Modell	1D81Z Electro Start
Schwungrad Leistung	5,5 kW
Drehzahl	Variable 1300 - 1500 1/min
Kraftstoffverbrauch	245 g/kWh
Hubvolumen.....	0,667 Liter
Zylinderzahl	1
Kühlsystem	Luftgekühlt
Emission Gemäß	Stage V



BBA Schaltkasten LC20

- Auto Start/Stopp System
- Inklusiv Zwei Schwimmer (10 m Kabel)
- Wahlschalter Hand-0-Auto
- Drehzahlanzeiger
- Stundenzähler
- Warnlampe "Öl-Druck und Motortemperatur"
- Warnlampe "Auto Stand-by"

Kraftstoffsystem

- Kunststoff Tank PE 120 Litres
- Tankdeckel Ø 60 mm
- Mechanisches Einspritzsystem
- Mit Kraftstoff Vor-Filter / Wasserabscheider

Elektrisches System & Sicherheitsfunktionen

- Nominal Spannung 12 Volt
- Premium Qualitäts Batterie
- Abschalten bei niedrigem Öl

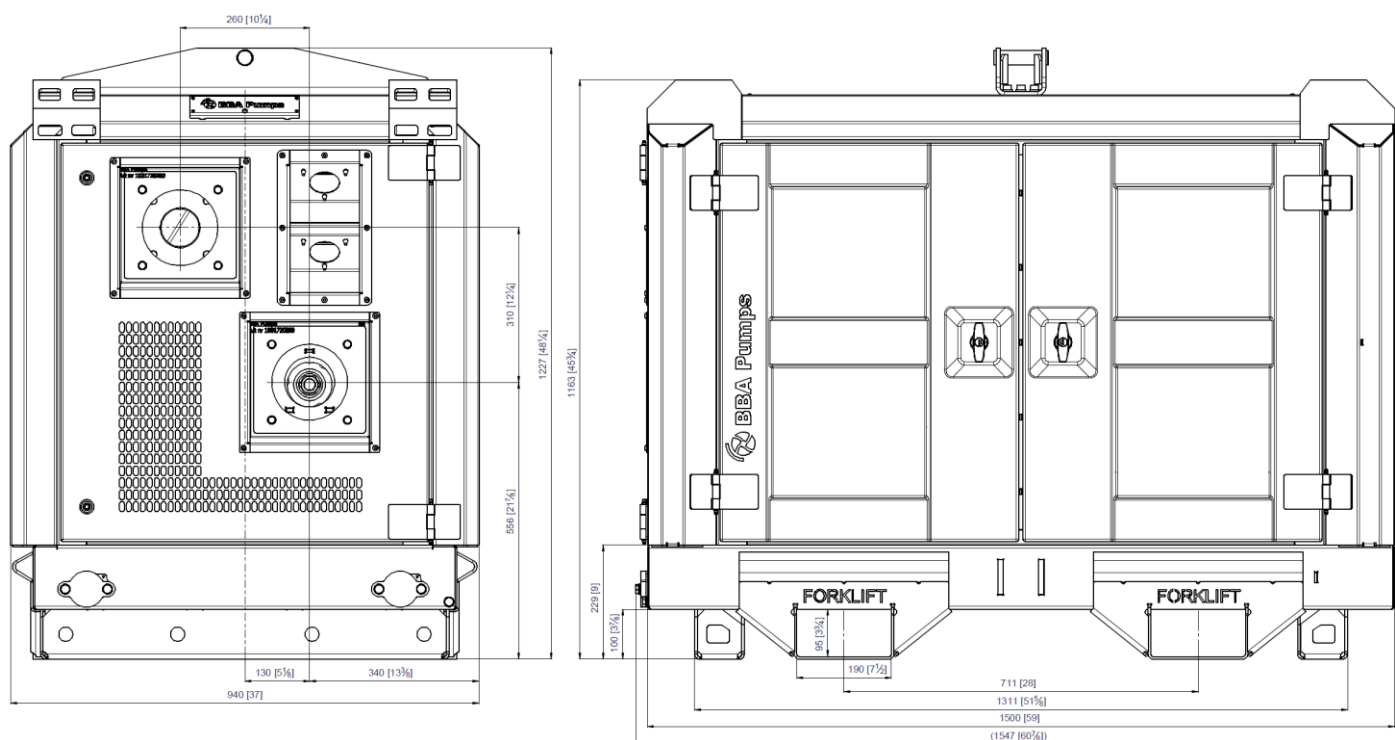
SCHALLSCHUTZKASTEN L9-15

BBA Schallschutzkasten

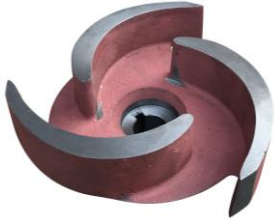
Modell	L9-15
Abmessungen L x W x H	1500 x 940 x 1228 mm
Grundrahmen.....	Galvanisiert
Türen	6 verschließbare Türen für einfachen Zugang
Kraftstofftank.....	PE 120 Liter netto
Kraftstofftank Autonomie	85 Stunden (auf 1500 1/min BEP)
Tankdeckel	60 mm
Gabelstapler	Mit 2 Gabelstaplertaschen
Hebeöse	Mit zentralem Lasthaken
Stapelbar	Kasten ist stapelbar
Anschlüsse	Bitte wenden Sie zur „Zubehör“ im Anhang
Auspuffanlage.....	Integriert im Kasten
Dokumentationskasten	BBA Bedienungsanleitung und Garantieheft

BBA E-lift® System

Der Schallschutzkasten L9-15 ist mit dem BBA E-lift®-System ausgestattet. Wenn die obere Abdeckung entfernt wird, können die komplette Pumpe und der Dieselmotor aus dem Schallschutzkasten entnommen werden. Dadurch kann die präventive Wartung der Pumpe und des Dieselmotors einfach durchgeführt werden. Außerdem enthält der Schallschutzkasten keine Füll- oder Isolationsmaterialien und lässt sich somit einfach mit einem Hochdruckreiniger reinigen.



Abmessungen in mm je nach den gewählten Anschlusssteinen.



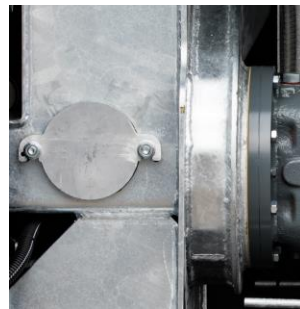
Offenes Laufwerk
Robustes offenes Laufwerk mit großem 42-mm-Feststoffkanal in Kombination mit massiver Verschleißplatte für eine lange Nutzungsdauer.



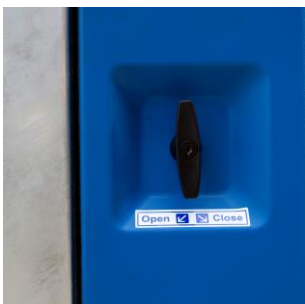
Vakuumsystem
Membranpumpe, luftgekühlt, wasserfest und ohne Ölverbrauch. Luftkapazität 50 m³ pro Stunde.



Kraftstofftank
Korrosionsfreier Kraftstofftank (120 Liter) aus HDPE, im unteren Teil des Tankrahmens positioniert.



Große Inspektionsdeckel
Einfacher Zugang zum Schwimmerbehälter, Laufwerk und Rückschlagventil.



Sicherheit
Extrem langlebige und abschließbare Schlösser mit einem T-Griff zur einfachen Handhabung.




4 Jahr beschränkte Garantie
Die BBA beschränkte Garantie deckt Jahre oder Betriebsstunden je nachdem was zuerst eintritt. Für mehr Info, bitte konsultiere das BBA Garantiebuch.

Die Bilder dienen nur zur Illustration.


ZUBEHÖR (Konfigurierbar)

Druckanschluß

Art.nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
26089	30° male (ball)	3	75	System C	
26102*	20° male (ball/lever)	3	75	System B	
26090	30° female (cup)	3	75	System B	
32345	30° ANSI flange	3	75	Flange	


*To open the front door the connection has to be removed.

Sauganschluß

Art.nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
26089	30° male (ball)	3	75	System C	
26090	30° female (cup)	3	75	System B	
17123*	20° male (ball)	4	100	System C	
5080878*	30° male (ball)	4	100	System B	
14056	20° female (cup)	4	100	System B	
5080880*	30° DIN flange	4	100	Flange	

*To open the front door the connection has to be removed.

Saugschlauch

Art.nr.	BBA Flex Saugschlauch	Ø Zoll	Anschluß	
26662	3 meter hose with male x female	3	System C	
26671	4 meter hose with strainer x female	3	System C	
26672	3 meter hose with male x female	3	System B	
26673	4 meter hose with strainer x male	3	System B	

Empfohlene Saugleitung (maximale Geschwindigkeit = 4 m/Sek.)

m ³ /St.	L/sec	2" 50	3" 75	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200
28.8	8	4.07	1.81	1.02	0.65	0.45	0.25
36	10	5.09	2.26	1.27	0.81	0.57	0.32
43.2	12	6.11	2.72	1.53	0.98	0.68	0.38
50.4	14	7.13	3.17	1.78	1.14	0.79	0.45
57.6	16	8.15	3.62	2.04	1.30	0.91	0.51
64.8	18	9.17	4.07	2.29	1.47	1.02	0.57
72	20	10.19	4.53	2.55	1.63	1.13	0.64
90	25	12.73	5.66	3.18	2.04	1.41	0.80
108	30	15.28	6.79	3.82	2.44	1.70	0.95