



#### **Pumpenbeschreibung:**

Modelle .....	BA80H D290
Max. Fördermenge .....	100 m <sup>3</sup> /St.
Max. Förderhöhe .....	105 m
Anschlüsse .....	Druck DN80 – Saug DN150
Freier Durchgang .....	25 mm
Laufgrad .....	Geschlossenes Laufgrad
Vakuumsystem .....	BBA MP50
Motor .....	Hatz 4H50TICD
Emissionsstandard .....	Stage V
Schallschutzkasten .....	M10-23X
Lärmpegel .....	ca. 69 dB(A) auf 10m
Gewicht (netto) .....	1575 kg

## **MERKMALE**

### **BA Vakuumunterstützte Pumpe**

Die Pumpen aus der BA-Reihe wurden mit Schwerpunkt auf Betriebssicherheit, Leistungsvermögen und Lebensdauer entwickelt. Das Vakuumsystem arbeitet zu 100 % mechanisch; dadurch ist es möglich, dass die Pumpen, auch unter trockenen Umständen, schnell nacheinander ansaugen können. Durch die robuste Konstruktion von sowohl Pumpe als auch Schallschutzkasten ist die BA-Reihe optimal für die Bau-Industrie geeignet.

### **Weltklasse Leistungen**

Die BA-Reihe wurde gebaut, um auch unter der schwierigsten Anwendungen bei der Entwässerung und dem Umpumpen von Abwasser eingesetzt zu werden. Durch den Einsatz von hochleistungsfähigen Pumpen und Dieselmotoren nach dem neuesten Stand der Technik liefern diese Pumpen maximale Leistungen zu minimalen Kosten, ganz nach der Betriebsphilosophie von 'Lowest cost of ownership'.

### **Nachhaltigkeit**

- Hochleistungspumpen beschränken den Kraftstoffverbrauch auf ein Minimum
- Feuerverzinkter Schallschutzkasten (korrosionsfrei)
- Kunststoff-Türpaneele (korrosionsfrei) und pulverbeschichtete Plattierung
- Vakuumsystem ohne Ölleckagen
- Vollständig eingebauter Kraftstofftank verhindert Öl- und Kraftstoffleckagen

### **Gesamtpaket entwickelt und gebaut durch BBA Pumps**

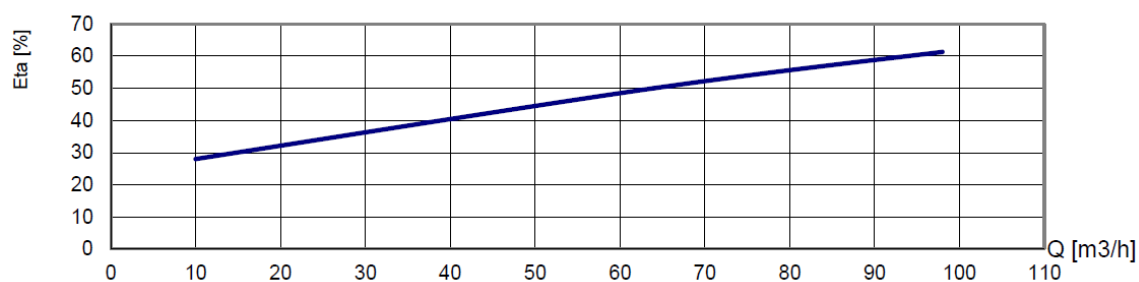
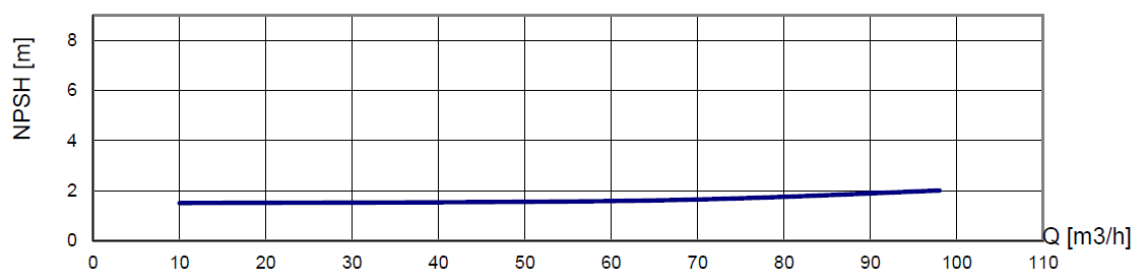
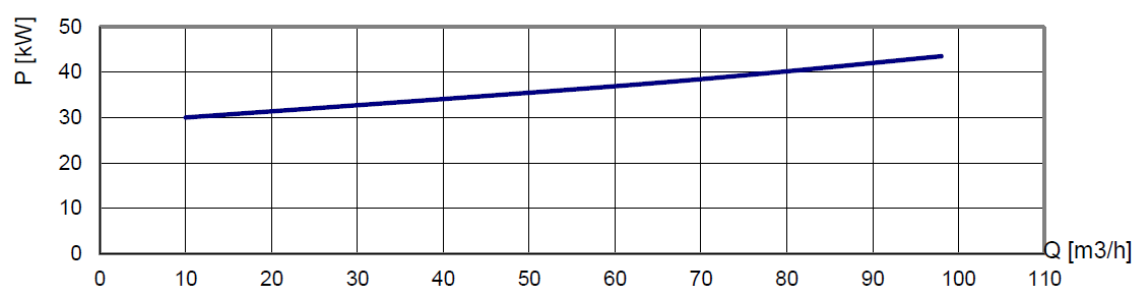
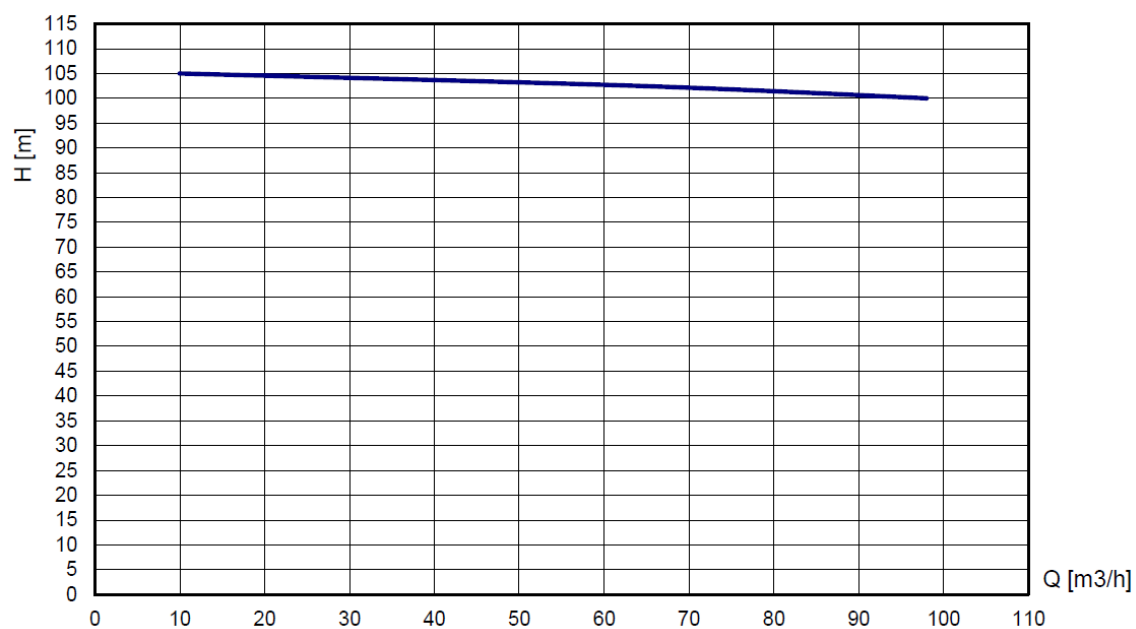
- Betriebseigener Entwurf und Produktion
- Über 60-jährige Erfahrungen auf diesem Markt
- Umfangreiche firmeneigene Testeinrichtungen
- Modernes und funktionelles Entwurf
- Dauerhafte und umweltfreundliche Materialien
- Kundenspezifische Lösungen möglich

### **Aftersales Service & Produkt-Unterstützung**

- Ein fester Lieferant für Teile und Ersatzteile sowie Zubehör
- 24-Stunden-Service-Hotline
- Spezielle Service-Abteilung im Haus
- Weltweites Vertriebsnetzwerk für Ersatzteile
- Optionaler Vor-Ort-Service weltweit
- Intensive Schulungen möglich (technisch und kaufmännisch), sowohl vor Ort als auch In-Haus

## KENNLINIEN (2800 UPM)

Dauerleistung laut ISO 9906



## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

### BBA Vakuumunterstützte Pumpe

Pumpenmodell.....	BA80H D290
Max. Fördermenge .....	100 m <sup>3</sup> /St.
Max. Förderhöhe .....	105 m
Laufgrad.....	Geschlossenes Laufgrad
Freier Durchgang.....	25 mm
Pumpengehäuse .....	Grauguß GG20
Laufgrad.....	Edelstahl 316
Verschleißring.....	Grauguß GG20
Welle .....	42CrMo4
Wellendichtung .....	Gleitringdichtung
Gleitflächen.....	Tung/Sic
GLRD Gummi .....	Viton



### BBA Vakuumsystem

Pumpenmodell.....	BBA MP50 Membranpumpe
Luftleistung .....	50 m <sup>3</sup> / St.
Max. Vakuum.....	8,5 m
Antrieb .....	Zahnriemen (ständiger Antrieb)
Schwimmerkasten .....	Aluminium
Rückschlagventil.....	Grauguss GG25
Material Ventil.....	Buna-N



### Motor

Hersteller .....	Hatz
Modell .....	4H50TICD
Schwungrad Leistung .....	55,4 kW
Max. Drehzahl.....	Max. 2800 UPM
Kraftstoffverbrauch .....	237 g/kWh
Hubvolumen.....	1,952 cm <sup>3</sup>
Zylinderzahl .....	4
Abgasnachbehandlungssysteme.....	EGR, DOC, DPF
Emission Gemäß .....	Stage V

### BBA Schaltkasten LC40

- Auto Start/Stopp System
  - Inklusiv Zwei Schwimmer (10 m Kabel)
  - Wahlschalter
  - Drehzahl Wahlschalter mit Druckknöpfe
  - 4.3" LCD Display
- Das Display zeigt zusätzliche Motordaten, z.B. Motordrehzahl, Betriebsstunden, Batteriespannung, Kraftstoffverbrauch und Misserfolge im Klartext.



### Kraftstoffsystem

- Kunststoff Tank PE 300 Liter netto
- Tankdeckel Ø 100 mm
- Elektronisches Einspritzsystem

### Elektrisches System & Sicherheitsfunktionen

- Premium Qualität Batterie
- Nominal Spannung 12 Volt
- Abschalten bei Überbelastung

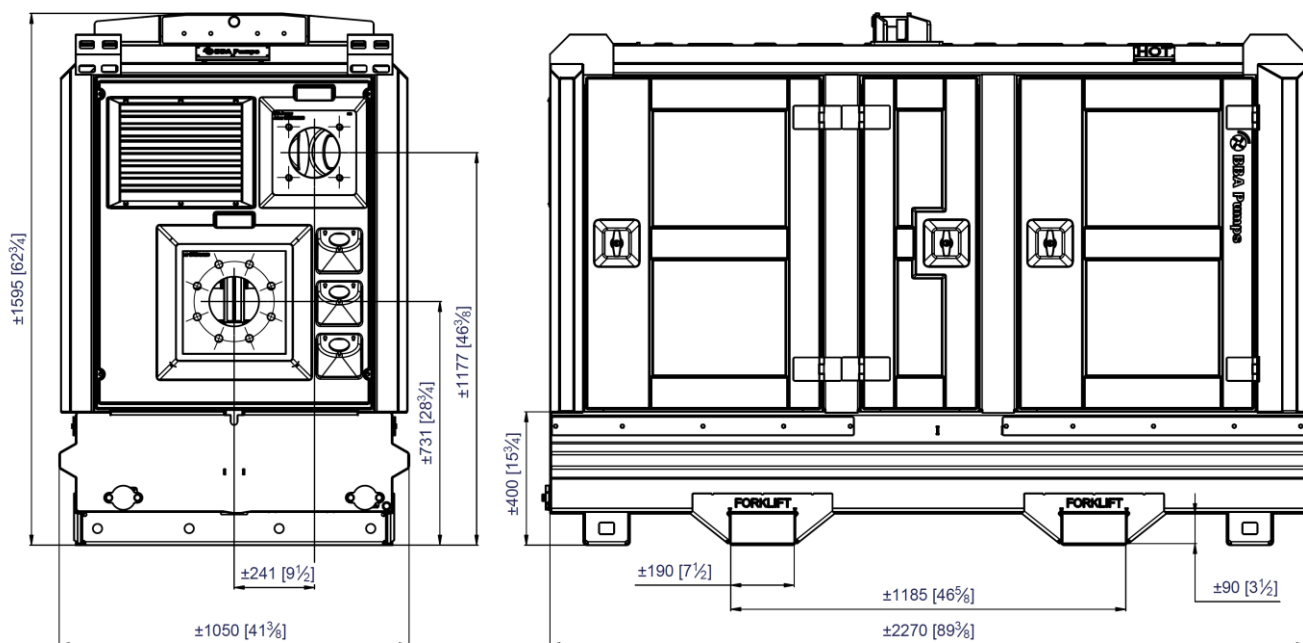
## SCHALLSCHUTZKASTEN M10-23X

### BBA Schallschutzkasten

Modell .....	M10-23X
Abmessungen L x W x H .....	2270 x 1050 x 1595 mm
Grundrahmen .....	Galvanisiert
Türen .....	6 verschließbare Türen für einfachen Zugang
Kraftstofftank .....	PE 300 Liter netto
Kraftstofftank Autonomie .....	25 Stunden (auf 2800 UPM BEP)
Tankdeckel .....	100 mm
Gabelstapler .....	Mit 2 Gabelstaplertaschen
Hebeöse .....	Mit zentralem Lasthaken
Stapelbar .....	Kasten ist stapelbar
Massenfrei .....	Masseschalter
Auspuffanlage .....	Integriert im Kasten
Weiteres .....	Mit Öl / Wasserabscheider
Anschlüsse .....	Bitte wenden Sie zur „Zubehör“ im Anhang
Dokumentationskasten .....	BBA Bedienungsanleitung und Garantieheft

### BBA E-lift® System

Der Schallschutzkasten M10-23X ist mit dem BBA E-lift®-System ausgestattet. Wenn die obere Abdeckung entfernt wird, können die komplette Pumpe und der Dieselmotor aus dem Schallschutzkasten entnommen werden. Dadurch kann die präventive Wartung der Pumpe und des Dieselmotors einfach durchgeführt werden. Außerdem enthält der Schallschutzkasten keine Füll- oder Isolationsmaterialien und lässt sich somit einfach mit einem Hochdruckreiniger reinigen.



Abmessungen in mm je nach den gewählten Anschlussteilen.



**Geschlossenes Laufrad**  
Geschlossenes Laufrad aus  
Edelstahl 316 mit einem  
freien Durchgang von 25  
mm.



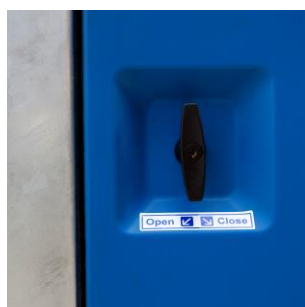
**Vakuumsystem**  
Membranpumpe,  
luftgekühlt, wasserfest  
und ohne Ölverbrauch.  
Luftkapazität 50 m<sup>3</sup> pro  
Stunde.



**Einfache Wartung**  
Ölstandsgläser,  
Ölablaßventile und  
Öleinfüllschrauben sind  
einfach zugänglich.



**Kraftstofftank**  
Korrosionsfreier Kraftstofftank  
(300 Liter) aus HDPE, im  
unteren Teil des  
Schallschutzkastens  
positioniert.



**Sicherheit**  
Extrem langlebige und  
abschließbare Schlösser mit  
einem T-Griff zur einfachen  
Handhabung.



**4 Jahr beschränkte  
Garantie**  
Die BBA beschränkte  
Garantie deckt Jahre oder  
Betriebsstunden je nachdem  
was zuerst eintritt.  
Für mehr Info, bitte  
konsultiere das BBA  
Garantiebuch.


Die Bilder dienen nur zur Illustration.

## ZUBEHÖR


### Druckanschluß

Art.nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
5080904	30° Flansch	4	100	Flansch DIN	
5080869	30° Kugel / Hebel	3	75	System B	
5080908	30°	3	75	außen Gewinde	


### Sauganschluß

Art.nr.		Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
5080884	30°	6	150	Flansch K240	
5080889	30° Becher	6	150	System B	
5080890	30° Kugel / Hebel	6	150	System B	
5080887	30° Kugel	6	150	System C	
5080888	30° Becher / Hebel	6	150	System C	

### Saugschlauch mit Sieb L=5 m

Art.nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
7047072	6	150	Flansch K240	
7047023	6	150	System B Kugel/Hebel	
7047077	6	150	System C Becher/Hebel	

### Saugschlauch mit Sieb L=6 m

Art.nr.	Ø Zoll	Ø mm	Anschluß	
7047073	6	150	Flansch K240	
7047024	6	150	System B Kugel/Hebel	
7047078	6	150	System C Becher/Hebel	