

**Specyfikacja pompy:**

Typ .....	PT100 D130 dwutłokowa,
.....	podwójnego działania
Q max .....	30 m <sup>3</sup> /h
H max .....	18 m
Hs max.....	9.6 m
Typ silnika.....	Hatz 1B30 DriveOn®
Norma emisji.....	Stage V
Zużycie paliwa .....	Max. 0,7 l/h
Obudowa .....	L9-15
Przyłącza .....	DN100 (4")
Poziom hałasu .....	ok. 49 dB(A) przy 10 m
Masa (netto) .....	950 kg

**ZALETY****PT Pompa do igłofiltrów**

Pompa PT jest przeznaczona do stosowania w odwodnieniowych instalacjach igłofiltrowych. Dzięki doskonałej zdolności do samozasysania ta tłokowa pompa może pompować powietrze i wodę i ich mieszaninę bez potrzeby oddzielnej instalacji zasysającej. Te pompy mogą też dowolnie długo pracować na sucho bez uszkodzenia i nadmiernego zużycia części.

**Najwyższa efektywność**

Agregat pompy PT oferuje najniższy koszt posiadania i jest trwałym i niezawodnym rozwiązaniem dla przedsiębiorstw zajmujących się odwodnieniami na całym świecie. Ta technologia sprawdziła się w praktyce i zrewolucjonizowała rynek w skali globalnej, bo oferuje najwyższą sprawność przy minimalnych kosztach, poprawiając rentowność inwestycji (ROI).

**Najważniejsze zalety pompy PT**

- Samozasysanie bez żadnej dodatkowej instalacji wspomagającej
- Doskonała zdolność zasysania
- Wysoka sprawność
- Zapas paliwa wystarcza na ponad 5 dni pracy
- Może pracować na sucho dowolnie długo
- Tania i łatwa wymiana części eksploatacyjnych
- Technologia całkowicie mechaniczna
- Bardzo duża żywotność

**Całość zaprojektowana i wykonana przez BBA Pumps**

- Własny projekt i produkcja
- Ponad 70-letnie doświadczenie w tej dziedzinie
- Bogate własne wyposażenie badawcze
- Nowoczesne i funkcjonalne rozwiązania
- Materiały trwałe i przyjazne środowisku

**Serwis posprzedażny & opieka nad produktem**

- Stały dostawca części, części zamiennych i wyposażenia
- Serwis 24-godzinny- „Gorąca linia“
- Specjalny wydział serwisowy w fabryce
- Światowa sieć sprzedaży części zamiennych
- Możliwość zorganizowania serwisu u Użytkownika
- Możliwe intensywne szkolenia (techniczne i handlowe) albo u Użytkownika, albo w fabryce



### STANDARDOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

#### Pompa tłokowa podwójnego działania. Prod. BBA

Typ pompy .....	PT100 D130
Q max .....	30 m <sup>3</sup> /h
H max .....	18 m
Hs max.....	9,6 m
Ilość skoków .....	66/min
Korpus pompy.....	Żeliwo GG25
Pokrywa pompy .....	Aluminiowy
Tuleje cylindrowe .....	Stal nierdzewna 1.4301
Uszczelki tłoków .....	Skóra
Drągi tłokowe .....	Stal nierdzewna 304
Uszczelnienia wału .....	Dławikowe
Przylgi zaworów.....	NBR
Łapacz kamieni.....	Żeliwo GG25
Wyposażenie pomiarowe .....	Wakuometr



#### Silnik

Producent .....	Hatz
Typ .....	1B30 DriveOn®
Wymiana oleju .....	co 1500 h
Moc .....	2,3 kW (3,1 KM)
Max. prędkość obrotowa .....	1550/min
Zużycie paliwa .....	260 g/kWh
Pojemność tłokowa.....	0,347 l
Liczba cylindrów .....	1
Chłodzenie.....	Powietrzem
Rozruch .....	Elektryczny
Miska olejowa .....	10 l
Emisja wydechu EU.....	Stage V



**DriveOn®**

#### Panel sterujący Hatz

- Wyświetl
- Licznik godzin pracy
- Start kluczykiem
- Lampka ostrzegawcza "ciśnienie oleju"
- Lampka ostrzegawcza "alternator"

#### System paliwowy

- Zbiornik z kompozytu 130 l
- Pokrywa zbiornika Ø 60 mm
- Wtrysk paliwa mechaniczny
- Separator wody szeregowo z filtrem paliwa

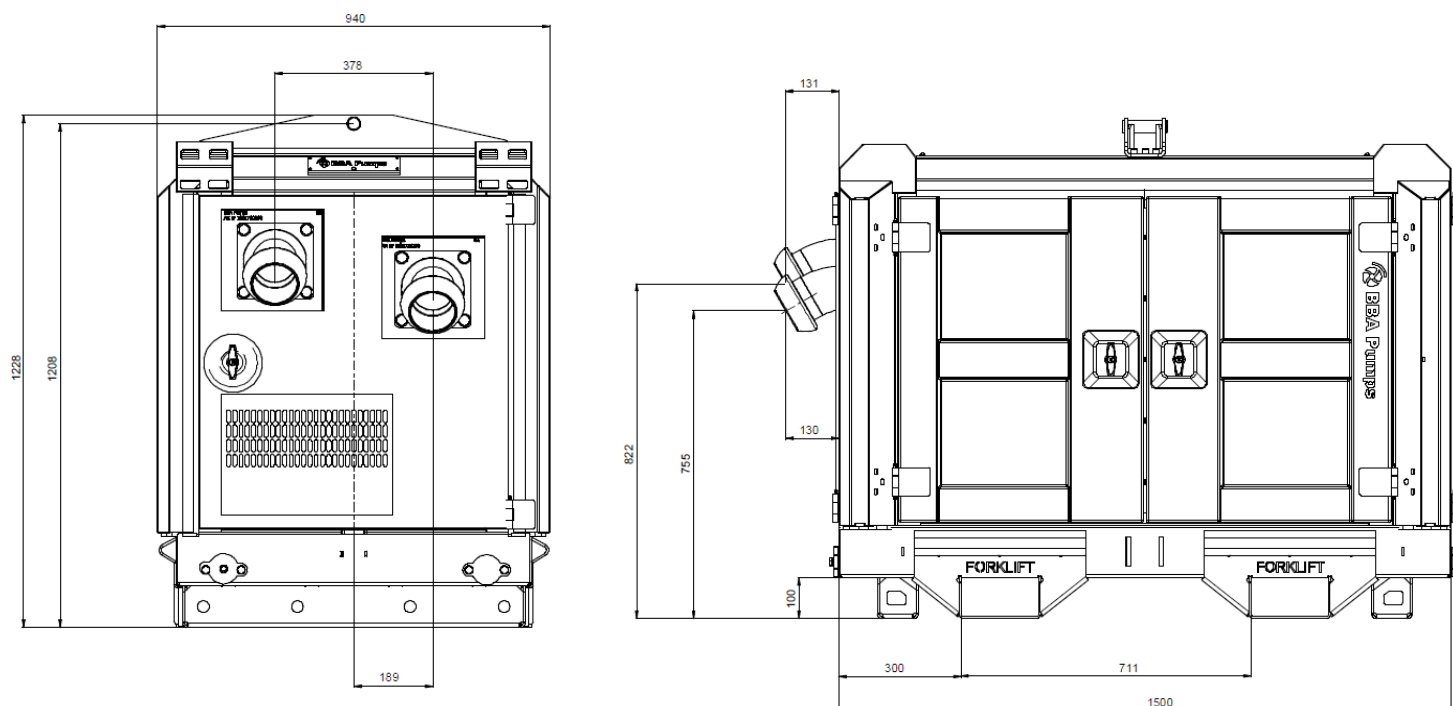
#### System elektryczny & zabezpieczenia

- Napięcie nominalne 12 V
- Wysokie jakości bateria
- Wyłącznik przy spadku ciśnienia oleju

## OBUDOWA L9-15

### Obudowa dźwiękochłonna BBA

Typ obudowy .....	L9-15
Wymiary L x W x H .....	1500 x 940 x 1228 mm
Rama podstawowa .....	Ocynkowana ogniowo
Drzwi .....	6 drzwi ułatwiających dostęp (zamykane)
Zbiornik paliwa .....	PE; pojemność 130 l
Ilość godzin pracy .....	185 – 260 bez tankowania (zależnie od obciążenia)
Pokrywa wlewu paliwa .....	60 mm (2.5")
Zaczepek do podnoszenia .....	Pojedynczy
Obudowa piętrowa .....	Możliwe ustawianie piętrowe
Przyłącza .....	4"
Układ wydechowy .....	W pełni zintegrowany z obudową
Dokumentacja .....	Instrukcja obsługi BBA
Umieszczona w skrzynce dołączonej do separatora wody z oleju	



Wymiary (mm) mogą się zmieniać zależnie od wybranych szybkozłączy.



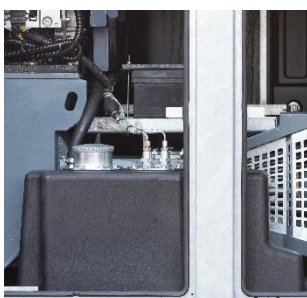
### Otwory rewizyjne ułatwiają dostęp

Dzięki otworom rewizyjnym jest łatwy dostęp do cylindrów, dławnic i innych ważnych miejsc w celu czyszczenia i obsługi.



### DriveOn®

- duża miska olejowa silnika
- serwis co 1500 h
- 25% mniej zużycia oleju
- ergonomiczny kształt



### Zbiornik paliwa

Zintegrowany, antykorozyjny, 130 litrowy zbiornik z HDPE, umieszczony w podstawie zabudowy.



### Standardowy łapacz kamieni

Wszystkie pompy PT są wyposażone w łapacz kamieni, który zabezpiecza wnętrze przed dostaniem się tam części stałych. Łapacz posiada otwory do czyszczenia, zaopatrzone w pokrywy i dwa przyłącza do wakuometrów dla kontroli sprawności pompy.



### Bezpieczeństwo

Klamki typu T zamków są blokowane i umieszczone w obudowie tak, by nie uległy uszkodzeniu przy transporcie lub podczas pracy.



### 4 –letnia ograniczona gwarancja

Nasza gwarancja obejmuje lata bądź motogodziny. Więcej szczegółów w książce gwarancyjnej.