

Rama SF9-15

Specyfikacja pompy:

Typ	PT130 D130 dwutłokowa,
Konstrukcja	Podwójnego działania
Q max	35 m ³ /h
H max	20 m
Hs max.....	9.6 m
Przyłącza	4"
Silnik elektryczny	3 kW (4 KM)
Napięcie.....	230/400V
Rama i obudowa.....	SF9-15 lub L9-15
Waga (net).....	770 kg / 925 kg

ZALETY

PT Pompa do igłofiltrów

Pompa PT jest przeznaczona do stosowania w odwodnieniowych instalacjach igłofiltrowych. Dzięki doskonałej zdolności do samozasysania ta tłokowa pompa może pompować powietrze i wodę i ich mieszaninę bez potrzeby oddzielnej instalacji zasysającej. Te pompy mogą też dowolnie długo pracować na sucho bez uszkodzenia i nadmiernego zużycia części.

Najwyższa efektywność

Agregat pompy PT oferuje najniższy koszt posiadania i jest trwałym i niezawodnym rozwiązaniem dla przedsiębiorstw zajmujących się odwodnieniami na całym świecie. Ta technologia sprawdziła się w praktyce i zrewolucjonizowała rynek w skali globalnej, bo oferuje najwyższą sprawność przy minimalnych kosztach, poprawiając rentowność inwestycji (ROI).

Najważniejsze zalety pompy PT

- Samozasysanie bez żadnej dodatkowej instalacji wspomagającej
- Doskonała zdolność zasysania
- Wysoka sprawność
- Minimalne zużycie energii – a zatem i koszty pracy
- Może pracować na sucho dowolnie długo
- Tania i łatwa wymiana części eksploatacyjnych
- Technologia całkowicie mechaniczna
- Bardzo duża żywotność

Całość zaprojektowana i wykonana przez BBA Pumps

- Własny projekt i produkcja
- Ponad 60-letnie doświadczenie w tej dziedzinie
- Bogate własne wyposażenie badawcze
- Nowoczesne i funkcjonalne rozwiązania
- Materiały trwałe i przyjazne środowisku

Serwis posprzedażny & opieka nad produktem

- Stały dostawca części, części zamiennych i wyposażenia
- Serwis 24-godzinny- „Gorąca linia“
- Specjalny wydział serwisowy w fabryce
- Światowa sieć sprzedaży części zamiennych
- Możliwość zorganizowania serwisu u Użytkownika
- Możliwe intensywne szkolenia (techniczne i handlowe) albo u Użytkownika, albo w fabryce

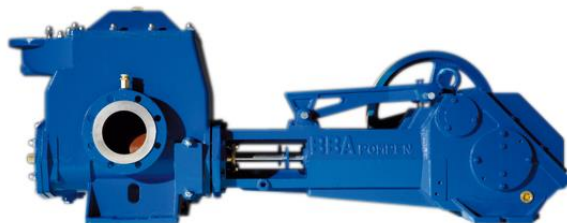


Obudowa L9-15 (ok. 35 dB z 10 m)

STANDARDOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Pompa tłokowa podwójnego działania. Prod. BBA

Typ pompy	PT130 D130
Q max	35 m ³ /h
H max	20 m
Hs max.....	9.6 m
Ilość skoków	62/min
Korpus pompy.....	Żeliwo GG20
Pokrywa pompy	Żeliwo GG20
Tuleje cylindrowe	Stal nierdzewna 1.4301
Uszczelki tłoków	Skóra
Drągi tłokowe	Stal nierdzewna 304
Uszczelnienia wału	Dławikowe
Przylgi zaworów	NBR
Łapacz kamieni.....	Żeliwo GG20
Wyposażenie pomiarowe	2 wakuometry
Przyłącza	Stal ocynkowana ogniowo



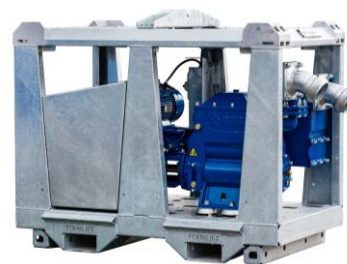
Silnik elektryczny

Typ	HMA3
Moc	3 kW (4 KM)
Pr. obrotowa	1435/min
Napięcie	230/400 V
Częstotliwość.....	50 Hz
Bieguny	4
Budowa	B3
Ochrona	IP55
Ochrona	Zabezpieczenie termiczne
Przycisk włącz/wyłącz	Ręcznie
Wtyczka	CEE 5P/32A/400V



BBA rama z możliwością piętrowania

Rama z możliwością piętrowania	SF9-15
Wymiary Dł x Szer x Wys	1500 x 940 x 1228 mm
Rama	Cynkowana ogniowo
Zaczep do unoszenia	Jednopunktowy
Kieszenie na widły wózka	Dwie kieszenie
Złącza	Patrz: DODATKI



BBA zabudowa dźwiękochłonna

Typ zabudowy.....	L9-15
Wymiary Dł x Szer x Wys	1500 x 940 x 1228 mm
Rama	Cynkowana ogniowo
Drzwi	4 łatwo dostępnych drzwi (zamki)
Zaczep do unoszenia	Jednopunktowy
Kieszenie na widły wózka.....	Dwie kieszenie
Złącza	Patrz: DODATKI





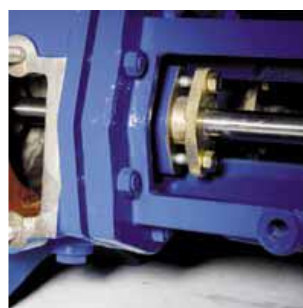
Smarowanie i napęd
Dokładnie obrobione koła zębate i automatyczny układ smarowania zapewniają doskonałą sprawność i cichą pracę.



Praktyczny system zaworów
Zawory są prowadzone przez o-ringi i mocowane w solidnych mostkach. Dzięki temu łatwo cały układ zdemontować nawet po długim czasie pracy.



Otwory rewizyjne ułatwiają dostęp
Dzięki otworom rewizyjnym jest łatwy dostęp do cylindrów, dławnic i innych ważnych miejsc w celu czyszczenia i obsługi.



Utwardzone drągi tłokowe
Drażki tłokowe ze stali nierdzewnej są dokładnie obrobione, co wydłuża ich trwałość i minimalizują obsługę.



Wymienne tuleje tłokowe
Tuleje cylindrowe ze stali nierdzewnej można obracać, by wydłużyć ich czas pracy. Ich system szybkiego mocowania umożliwia łatwy obrót i wymianę nawet w miejscu pracy.



Standardowy łapacz kamieni
Wszystkie pompy PT są wyposażone w łapacz kamieni, który zabezpiecza wewnątrz przed dostaniem się tam części stałych. Łapacz posiada otwory do czyszczenia, zaopatrzone w pokrywy i dwa przyłącza do wakuometrów dla kontroli sprawności pompy.