

Stapelframe SF10-21 (48 dB @ 10 m)

Pompspecificaties:

Type.....	PT150 D155
Ontwerp	Direct Drive Design®
Max. capaciteit.....	57 m ³ /uur
Max. opvoerhoogte	20 mwk
Max. aanzuighoogte	9,6 mwk
Aansluitdelen	4" snelkoppeling
Elektromotor	4 kW – 4 polig
Voltage	400/690V – 50Hz
Motorbediening.....	Ster/driehoek schakelaar
Frame of omkasting.....	SF10-21 of L10-23
Gewicht (ledig).....	1150 kg / 1385 kg

KENMERKEN

PT Zuigerpomp

De PT zuigerpomp is ontworpen voor verticale en horizontale bemaling. Deze verdringerpompen zijn zelfaanzuigend en uitermate geschikt voor het verpompen van een mix van water en lucht zonder enige restricties. Bovendien kunnen deze pompen zorgeloos droogdraaien, zonder schade of slijtage te veroorzaken aan onderdelen.

Prestaties van wereldklasse

De PT pompen bieden “lowest cost of ownership”. Een betrouwbare en duurzame oplossing voor bemalings-bedrijven wereldwijd. Dit pompconcept behoort in de praktijk tot een van de meest toegepaste technieken aangaande de toepassing verticale- en horizontale drainage, waarbij een niet te evenaren pomprendement altijd garant staat voor minimale operationele kosten en een maximale bijdrage levert aan de Return on Investment (ROI).

Elektrische pompen in omkasting

- Extreem laag geluidsniveau
- Maximale veiligheid tijdens draaien
- Beter bestand tegen vandalisme
- Meer ruimte voor uw bedrijfslogo
- Optimale bescherming tegen weerslementen
- Minder last van veroudering dus waardevast

Totaalpakket ontworpen en gebouwd door BBA

- Volledige in-house ontwerp & productie
- Meer dan 60 jaar ervaring in de markt
- Uitgebreide interne testfaciliteiten
- Modern, functioneel ontwerp
- Duurzame & milieuvriendelijke materialen

Aftersales & productondersteuning

- Eén leverancier voor onderdelen en accessoires
- Speciale helpdesk voor storingen (24 uur per dag bereikbaar)
- Eigen service-afdeling
- Mondiaal distributienetwerk voor onderdelen
- Optioneel wereldwijd onderhoud op locatie
- Uitgebreide trainingsmogelijkheden beschikbaar (technisch & commercieel), op locatie of intern



Omkasting L10-23 (ca. 40 dB @ 10 m)

STANDAARD TECHNISCHE SPECIFICATIES

BBA dubbelwerkende zuigerpomp

Pomptype.....	PT150 D155
Max. capaciteit.....	57 m ³ /uur
Max. opvoerhoogte.....	20 mwk
Max. aanzuighoogte.....	9,6 mwk
Toerental (af fabriek).....	64 slagen/min
Pomphuis.....	Gietijzer GG20
Kleppendecksel.....	Aluminium
Cilinders.....	RVS Ø 150 mm
Manchetten.....	Leder
Zuigerstangen.....	RVS 304
Asafdichtingen.....	Stopbuspakking
Kleppen.....	RVS kern met rubber laag
Klepzittingen.....	Kunststof (optioneel brons)
Aandrijving.....	Direct Drive Design®
Meetvoorziening.....	2 vacuümmeters



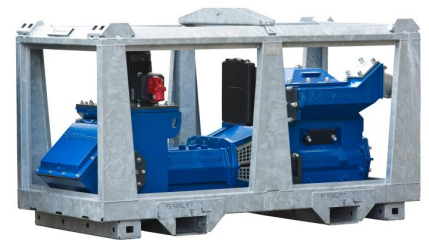
Elektromotor

Vermogen.....	4 kW
Toerental.....	1450 TPM
Voltage.....	400/690 V
Frequentie.....	50 Hz
Polen.....	4
Stroom op 400V.....	I nom. 7.9 Amp.
Beschermingsklasse.....	IP55
Rendement.....	86,7%
Ster-driehoek.....	Handbediend
Stekker.....	CEE 32/5 stekker



BBA stapelframe

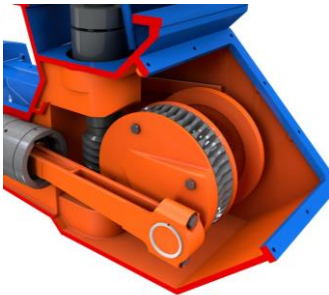
Stapelframe type.....	SF10-21
Maten L x B x H.....	2070 x 1030 x 1293 mm
Ombouw.....	Staal vuurverzinkt
Hijsvoorziening.....	Centraal hijssoog
Heftruckkokers.....	Voorzien van 2 kokers
Aansluitdelen.....	Zie lijst met opties



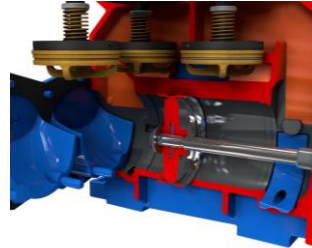
BBA superstille omkasting

Omkasting type.....	L10-23
Maten L x W x H.....	2270 x 1030 x 1425 mm
Ombouw.....	Staal vuurverzinkt
Dakpaneel.....	Kunststof
Deuren (4).....	Kunststof en afsluitbaar
Hijsvoorziening.....	Centraal hijssoog
Heftruckkokers.....	Voorzien van 2 kokers
Aansluitdelen.....	Zie lijst met opties

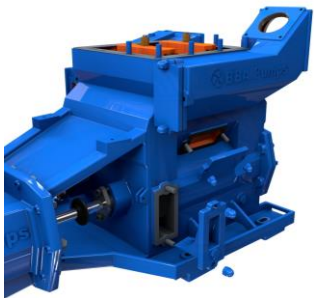




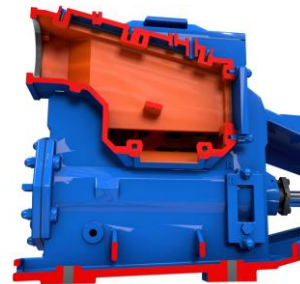
Direct Drive Design®
Met precisie vervaardigd aandrijftandwiel en een automatisch smeersysteem zorgen voor een laag geluidsniveau en hoog rendement.



Duurzame cilinderbussen
De rvs cilinderbussen kunnen eenvoudig een slag gedraaid worden. Hierdoor wordt de levensduur verdrievoudigd.



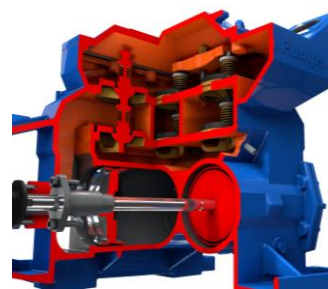
Eenvoudig onderhoud
Cilinders, kleppen, stopbuspakkingen en cruciale onderdelen zijn snel en eenvoudig toegankelijk ten behoeve van reiniging en onderhoud.



Geïntegreerde stenenvanger
Om het binnenwerk van de pomp te beschermen tegen vaste delen. De stenenvanger heeft drie inspectiedeksels en wordt geleverd met dubbele manometers om de pomp prestaties te controleren.



4 Jaar BBA garantie
BBA garantie in jaren of draaiuren, hetgeen het eerst plaatsvindt. Raadpleeg het BBA garantieboek voor meer informatie.



Uitstekende pomphydrauliek
Een gepatenteerde zuigklepzitting en verbeterde hydraulica garanderen het beste pomp rendement en een onvergelijkbare aanzuiging.