

Rama **SF10-21** (48 dB z 10 m)

#### Specyfikacja techniczna pompy:

Typ.....	PT150 D155
Konstrukcja.....	Direct Drive Design®
Q maks.....	57 m <sup>3</sup> /h
H maks.....	20 m
Hs maks.....	9,6 m
Przyłącza.....	4" lub 6"
Silnik elektryczny.....	4 kW – 4 biegunowy
Napięcie.....	400/690V – 50Hz
Sterowanie silnika.....	Gwiazda-trójkąt
Rama i obudowa.....	SF10-21 lub L10-23
Waga (net).....	1150 kg / 1385 kg

## OPIS

### PT Pompa do igłofiltrów

Pompa PT jest przeznaczona do stosowania w odwodnieniowych instalacjach igłofiltrowych. Dzięki doskonałej zdolności do samozasysania ta tłokowa pompa może pompować powietrze i wodę i ich mieszaninę bez potrzeby oddzielnej instalacji zasysającej. Te pompy mogą też dowolnie długo pracować na sucho bez uszkodzenia i nadmiernego zużycia części.

### Najwyższa efektywność

Agregat pompy PT oferuje najniższy koszt posiadania i jest trwałym i niezawodnym rozwiązaniem dla przedsiębiorstw zajmujących się odwodnieniami na całym świecie. Ta technologia sprawdziła się w praktyce i zrewolucjonizowała rynek w skali globalnej, bo oferuje najwyższą sprawność przy minimalnych kosztach, poprawiając rentowność inwestycji (ROI).

### Pompa elektryczna w obudowie

- Bardzo niski poziom hałasu
- Maksymalnie zabezpieczona w trakcie pracy
- Większa odporność na skutki wandalizmu
- Więcej miejsca na Państwa oznakowanie
- Optymalna ochrona przed warunkami atmosferycznymi
- Doskonale zabezpieczona przed utratą wartości

### Całość zaprojektowana i wykonana przez BBA Pumps

- Własny projekt i produkcja
- Ponad 60-letnie doświadczenie w tej dziedzinie
- Bogate własne wyposażenie badawcze
- Nowoczesne i funkcjonalne rozwiązania
- Materiały trwałe i przyjazne środowisku

### Serwis posprzedażny & opieka nad produktem

- Stały dostawca części, części zamiennych i wyposażenia
- Serwis 24-godzinny- „Gorąca linia“
- Specjalny wydział serwisowy w fabryce
- Światowa sieć sprzedaży części zamiennych
- Możliwość zorganizowania serwisu u Użytkownika
- Możliwe intensywne szkolenia (techniczne i handlowe) albo u Użytkownika, albo w fabryce



Obudowa **L10-23** (ok. 40 dB z 10 m)

## STANDARDOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

### BBA Pompa tłokowa podwójnego działania

Typ pompy .....	PT150 D155
Q maks .....	57 m <sup>3</sup> /h
H maks .....	20 m
Hs maks .....	9,6 m
Ilość skoków (ustawienia fabryczne) ...	64/min
Korpus pompy .....	Żeliwo GG20
Pokrywa zaworu tłoczego .....	Aluminium
Tuleje cylindrowe .....	Stal nierdzewna Ø 150 mm
Uszczelki tłoków .....	Skóra
Drągi tłokowe .....	Stal nierdzewna 304
Uszczelnienia wału .....	Dławikowe
Przylgi zaworów .....	Guma zbrojona (stal nierdzewna)
Gniazda zaworów .....	Kompozyt (opcjonalnie brąz)
Napęd .....	Direct Drive Design®
Wyposażenie pomiarowe .....	2 wakuometry



### Silnik elektryczny

Moc .....	4 kW (5,5 KM)
Obroty .....	1450 obr./min
Napięcie .....	400/690 V
Częstotliwość .....	50 Hz
Bieguny .....	4
Natężenie przy 400V .....	I nom. 7,9 A
Ochrona .....	IP55
Wydajność .....	86,7%
Gwiazda-trójkąt .....	Ręcznie
Wtyczka .....	5-cio pinowa - 32 A



### BBA rama z możliwością piętrowania

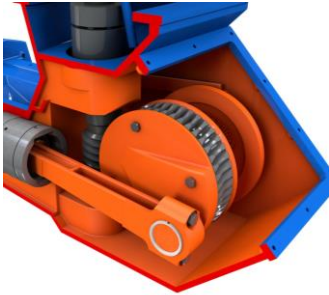
Rama z możliwością piętrowania .....	SF10-21
Wymiary Dł x Szer x Wys .....	2070 x 1030 x 1293 mm
Rama .....	Cynkowana ogniowo
Zaczep do unoszenia .....	Jednopunktowy
Kieszenie na widły wózka .....	Dwie kieszenie
Złącza .....	Patrz: DODATKI



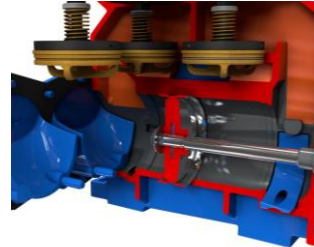
### BBA zabudowa dźwiękochłonna

Typ zabudowy .....	L10-23
Wymiary Dł x Szer x Wys .....	2270 x 1030 x 1425 mm
Rama .....	Cynkowana ogniowo
Górny panel .....	Kompozyt
Drzwi .....	4 łatwo dostępnych drzwi (zamki)
Zaczep do unoszenia .....	Jednopunktowy
Kieszenie na widły wózka .....	Dwie kieszenie
Złącza .....	Patrz: DODATKI





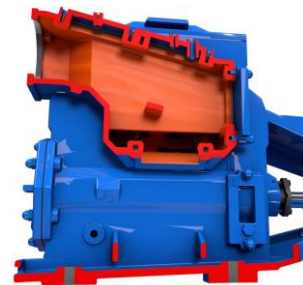
**Direct Drive Design®**  
Precyzyjnie obrobione koła zębate oraz automatyczny układ smarowania zapewniają doskonałą sprawność i cichą pracę.



**Wymienne tuleje tłokowe**  
W celu wydłużenia czasu eksploatacji należy obracać tuleje cylindrowe. System szybkiego mocowania umożliwia łatwy obrót i wymianę nawet w miejscu pracy.



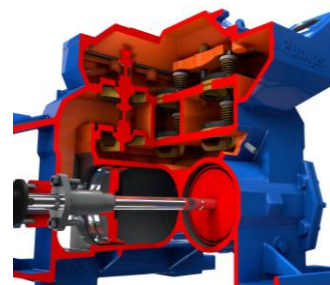
**Otwory rewizyjne ułatwiają dostęp**  
Dzięki otworom rewizyjnym jest łatwy dostęp do cylindrów, zaworów, dławnic i innych ważnych miejsc w celu czyszczenia i obsługi.



**Zintegrowany łapacz kamieni**  
Stanowi ochronę elementów wewnętrznych przed częściami stałymi. Urządzenie posiada otwory do czyszczenia i dwa przyłącza na wakuometry do kontroli sprawności pompy.



**4 –letnia ograniczona gwarancja**  
Nasza gwarancja obejmuje lata bądź motogodziny. Więcej szczegółów w książce gwarancyjnej.



**Budowa pompy**  
Opatentowane gniazdo zaworu ssawnego oraz ulepszona część hydrauliczna pompy gwarantują wyjątkowo wysoką sprawność pompy oraz próżnię nie do pokonania.