



Pompspecificaties:

Type.....	PT150 D185
Ontwerp	Direct Drive Design [®]
Max. capaciteit.....	90 m ³ /uur
Max. opvoerhoogte.....	20 mwk
Max. aanzuighoogte	9.6 mwk
Dieselmotor	Hatz 1D90V DriveOn [®]
Emissiestandaard	Stage V
Brandstofverbruik	Maximaal 1.4 l/uur
Omkastng	L10-23
Aansluitdelen	4" of 6"
Geluidsniveau.....	Circa 48 dB(A) op 10 m
Gewicht (ledig).....	1575 kg

KENMERKEN

PT Zuigerpomp

De PT zuigerpomp is ontworpen voor verticale en horizontale bemaling. Deze verdringerpompen zijn zelfaanzuigend en uitermate geschikt voor het verpompen van een mix van water en lucht zonder enige restricties. Bovendien kunnen deze pompen zorgeloos droogdraaien, zonder schade of slijtage te veroorzaken aan onderdelen.

Prestaties van wereldklasse

De PT pompen bieden "lowest cost of ownership". Een betrouwbare en duurzame oplossing voor bemalings-bedrijven wereldwijd. Dit pompconcept behoort in de praktijk tot een van de meest toegepaste technieken aangaande de toepassing verticale- en horizontale drainage, waarbij een niet te evenaren pompredement altijd garant staat voor minimale operationele kosten en een maximale bijdrage levert aan de Return on Investment (ROI).

Belangrijkste kenmerken PT pompen

- Kan onbeperkt droogdraaien
- Uitstekende aanzuigprestaties bij alle capaciteiten
- Hoog pompredement
- Zeer lage onderhoudskosten
- Lange levensduur
- Beste Return on Investment
- Ergonomisch ontwerp

Totaalpakket ontworpen en gebouwd door BBA

- Volledige in-house ontwerp & productie
- Meer dan 60 jaar ervaring in de markt
- Uitgebreide interne testfaciliteiten
- Modern, functioneel ontwerp
- Duurzame & milieuvriendelijke materialen

Aftersales & productondersteuning

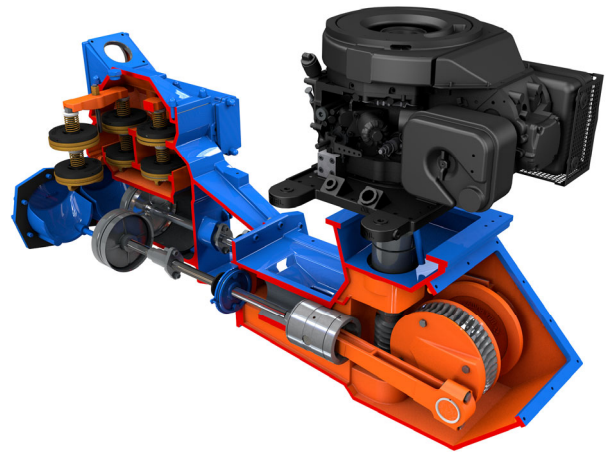
- Eén leverancier voor onderdelen en accessoires
- Speciale helpdesk voor storingen (24 uur per dag bereikbaar)
- Eigen service-afdeling
- Mondiaal distributienetwerk voor onderdelen
- Optioneel wereldwijd onderhoud op locatie
- Uitgebreide trainingsmogelijkheden beschikbaar (technisch & commercieel), op locatie of intern



STANDAARD TECHNISCHE SPECIFICATIES

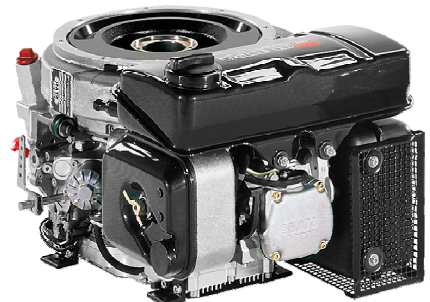
BBA dubbelwerkende zuigerpomp

Pomptype.....	PT150 D185
Max. capaciteit.....	90 m ³ /uur
Max. opvoerhoogte.....	20 mwk
Max. aanzuighoogte.....	9.6 mwk
Toerental (af fabriek).....	64 slagen/min
Pomphuis.....	Gietijzer GG20
Kleppendecksel.....	Aluminium
Cilinders.....	RVS Ø 180 mm
Manchetten.....	Leder
Zuigerstangen.....	RVS 304
Asafdichtingen.....	Stopbuspakking
Kleppen.....	RVS kern met rubber laag
Klepzittingen®.....	Kunststof (optioneel in brons)
Aandrijving.....	Direct Drive Design®
Meetvoorziening.....	2 vacuümmeters



Dieselmotor

Merk.....	Hatz
Type.....	1D90V
Vermogen.....	6.1 kW
Max. toerental.....	1500 TPM
Uitvoering.....	DriveOn®
Interval olieversen.....	1500 draaiuren
Brandstofverbruik.....	233 g/kWh
Cilinderinhoud.....	0.722 l
Aantal cilinders.....	1
Koelsysteem.....	Luchtgekoeld
Startmethode.....	Elektrische start & stop
Oliecarter.....	10 liter
Emissieniveau.....	Stage V



DriveOn®

BBA Schakelkast LC10

- Kunststof dashboard
- Urenteller
- Contactsleutel
- Waarschuwinglamp "oliedruk"
- Waarschuwinglamp "dynamo"

Brandstofsysteem

- Kunststof brandstoftank 200 L
- Dop brandstoftank Ø 100 mm
- Mechanische brandstofregeling
- Brandstof voorfilter / waterafscheider

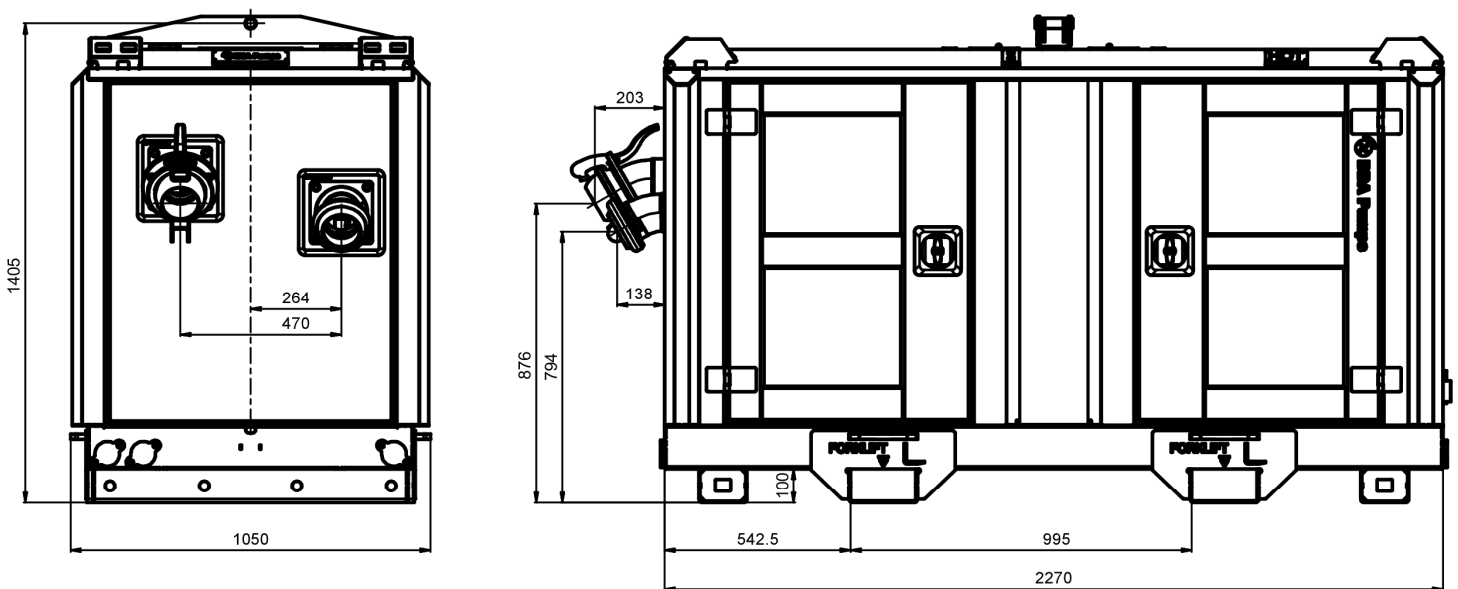
Elektrisch systeem & beveiligingen

- Nominaal voltage 12 Volt
- Premium kwaliteit accu
- Lage oliedrukbeveiliging

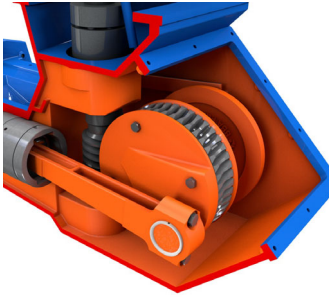
OMKASTING L10-23

BBA superstille omkasting

Type	L10-23
Afmetingen L x B x H.....	2300 x 1050 x 1425 mm
Basisframe	Vuurverzinkt
Dakpaneel.....	Kunststof ABS/ASA
Deuren	4 afsluitbare deuren
Grill- en deurpanelen	Kunststof ABS/ASA
Brandstoftank.....	PE netto 200 ltr
Draaitijd brandstoftank....	140 - 250 uren (afhankelijk van motorbelasting)
Dop brandstoftank	100 mm
Hijsoog.....	Uitgerust met centraal hijsoog
Heftruckkokers.....	Uitgerust met heftruckkokers
Stapelbaar	Omkasting is stapelbaar
Aansluitdelen	Zie pagina "optionele artikelen"
Uitlaatsysteem	Volledig in omkasting geïntegreerd
Documentatiehouder	BBA gebruikershandleiding



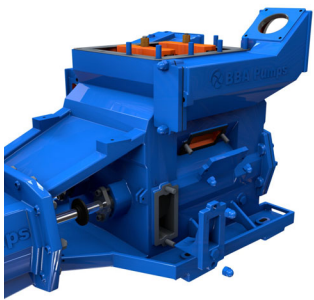
Werkelijke afmetingen (in mm) kunnen afwijken afhankelijk van de geselecteerde snelkoppelingen.



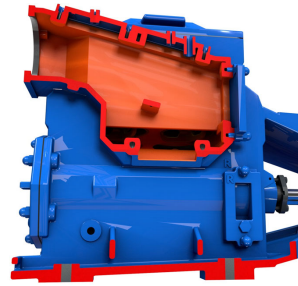
Direct Drive Design[®]
Met precisie vervaardigd aandrijftandwiel en een automatisch smeersysteem zorgen voor een laag geluidsniveau en hoog rendement.



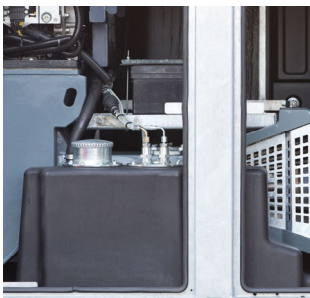
Hatz DriveOn[®]
-Vergrote oliecarter
-Service interval 1500 uur
-25% olie besparing
-Ergonomisch ontwerp



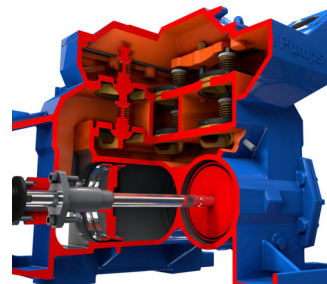
Eenvoudig onderhoud
Cilinders, kleppen, stopbuspakkingen en cruciale onderdelen zijn snel en eenvoudig toegankelijk ten behoeve van reiniging en onderhoud.



Geïntegreerde stenenvanger
Om het binnenwerk van de pomp te beschermen tegen vaste delen. De stenenvanger heeft drie inspectiedeksels en wordt geleverd met dubbele manometers om de pomp prestaties te controleren.



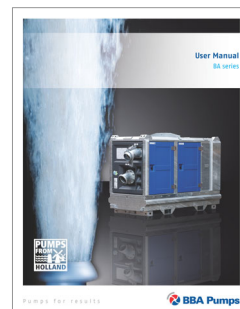
Brandstoftank
Corrosievrije, 200 liter, kunststof brandstoftank, in lekdichte onderbak.



Uitstekende pomphydrauliek
Een gepatenteerde zuigklepzitting en verbeterde hydraulica garanderen het beste pomp rendement en een onvergelijkbare aanzuiging.




4 Jaar BBA garantie
BBA garantie in jaren of draaiuren, hetgeen het eerst plaatsvindt. Raadpleeg het BBA garantieboek voor meer informatie.



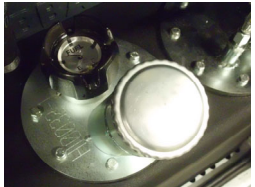
Gebruikershandleiding PT
Uitgebreide gebruikershandleiding met belangrijke informatie over de pomp, pompinstallatie en veiligheidsvoorschriften. Beschikbaar in meerdere talen.

OPTIONELE ARTIKELEN (configurabel)


Zuig- en persansluitingen

Art.nr.		Ø inch	Ø mm	Type	
3111410	30° V-deel	4	100	Systeem C	
3111409	30° V-deel met gaas	4	100	Systeem C	
5080877	30° V-deel	6	150	Systeem C	
3111411	30° V-deel	4	100	Systeem B	
3111412	30° M-deel	4	100	Systeem B	
5080876	30° V-deel	6	150	Systeem B	

Tankmeter

9306000070	Mechanische tankmeter De standaard 100mm vuldop zal worden vervangen voor een 60mm vuldop, en worden samengevoegd met de tankmeter.	
------------	---	---


Dakpaneel voor optimale toegankelijkheid

	Scharnierbaar dakpaneel Het standaard lichtgewicht kunststof dakpaneel kan vervangen worden door een scharnierbaar stalen dakpaneel (vuurverzinkt).	
--	---	---

Uitlaatsysteem

	Uitlaat module voorbereid voor DPF/DOC Klaar voor de toekomst met het unieke BBA Pumps uitlaatsysteem. Deze module is standaard voorzien van een gecertificeerde vonkenvanger en voorbereid op het installeren van een roetfilter en katalysator.	
--	---	---

Zorg voor het milieu

9306000110	Roetfilter en Katalysator - Volledig in het uitlaatsysteem geïntegreerd - Reductie van roetdeeltjes > 95% - Reductie van koolwaterstoffen > 50% maximum 65% - Reductie van koolmonoxide > 70% maximum 90% - VERT® gecertificeerd	
------------	--	---