


Pompspecificaties:

Type.....	PT90 classic
Ontwerp	Plug-in hybride zuigerpomp
Max. capaciteit.....	78 m ³ /uur
Max. opvoerhoogte	20 mwk
Max. aanzuighoogte	9.6 mwk
Dieselmotor (stage V).....	Hatz 1D81Z
Elektromotor	7,5 kW – 4 polig
Omkastng	M10-21
Aansluitdelen	4" of 6" snelkoppelingen
Geluidsniveau.....	Circa 48 dB(A) op 10 m
Gewicht (ledig).....	1730 kg

KENMERKEN
PT Zuigerpomp

De PT zuigerpomp is ontworpen voor verticale en horizontale bemaling. Deze verdringerpompen zijn zelfaanzuigend en uitermate geschikt voor het verpompen van een mix van water en lucht zonder enige restricties. Bovendien kunnen deze pompen zorgeloos droogdraaien, zonder schade of slijtage te veroorzaken aan onderdelen.

Plug-in hybride

Deze PTclassic maakt voor de aandrijving gebruik van een elektromotor én een dieselmotor. Het werkt heel eenvoudig, zodra u de stekker in de plug steekt schakelt de pomp zelf om van dieselaandrijving naar elektroaandrijving. Geen v-snaren wisselen of speciaal gereedschap nodig om van aandrijving te wijzigen.

Belangrijkste kenmerken PT pompen

- Kan onbeperkt droogdraaien
- Uitstekende aanzuigprestaties bij alle capaciteiten
- Hoog pomp rendement
- Zeer lage onderhoudskosten
- Lange levensduur
- Beste Return on Investement

Totaalpakket ontworpen en gebouwd door BBA

- Volledige in-house ontwerp & productie
- Meer dan 60 jaar ervaring in de markt
- Uitgebreide interne testfaciliteiten
- Modern, functioneel ontwerp
- Duurzame & milieuvriendelijke materialen

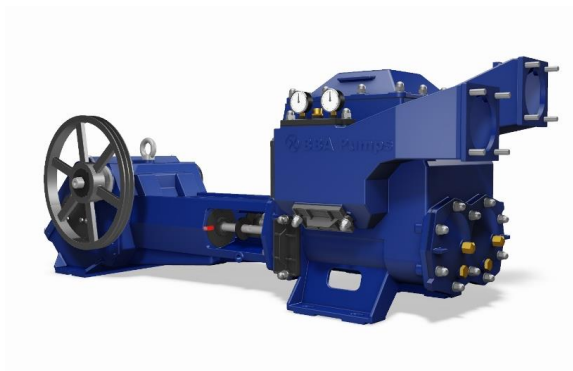
Aftersales & productondersteuning

- Eén leverancier voor onderdelen en accessoires
- Speciale helpdesk voor storingen (24 uur per dag bereikbaar)
- Eigen service-afdeling
- Mondiaal distributienetwerk voor onderdelen
- Optioneel wereldwijd onderhoud op locatie
- Uitgebreide trainingsmogelijkheden beschikbaar (technisch & commercieel), op locatie of intern



STANDAARD TECHNISCHE SPECIFICATIES
BBA dubbelwerkende zuigerpomp

Pomptype.....	PT90
Max. capaciteit.....	78 m ³ /uur
Max. opvoerhoogte.....	20 mwk
Max. aanzuighoogte.....	9,6 mwk
Toerental (af fabriek).....	64 slagen/min
Pomphuis.....	Gietijzer GG20
Pump deksel.....	Aluminium
Cilinders.....	RVS Ø 175 mm
Manchetten.....	Leder
Zuigerstangen.....	RVS 304
Asafdichtingen.....	Stopbus pakking
Kleppen.....	NBR
Stenenvanger.....	Gietijzer GG20
Meetvoorziening.....	2 vacuümmeters
Aansluitdelen.....	Vuurverzinkt (optioneel)


Elektromotor

Motor type.....	HMA3 132M-4
Vermogen.....	7,5 kW
Toerental.....	1460 TPM
Voltage.....	400/690 V
Frequentie.....	50 Hz
Stroom op 400V.....	I nom. 14,2 Amp.
Beschermingsklasse.....	IP55
Rendement.....	90,5%
Ster-driehoek.....	Handbediend
Stekker.....	CEE 32/5 stekker


Dieselmotor

Merk.....	Hatz
Type.....	1D81Z
Vermogen.....	5,5 kW @ 1500 TPM
Toerentalbereik.....	1500 - 1750 TPM
Brandstofverbruik.....	245 g/kWh
Cilinderinhoud.....	0,667 l
Aantal cilinders.....	1
Koelsysteem.....	Luchtgekoeld
Startmethode.....	Elektrische start
Olie carter.....	4,5 liter
Emissieniveau.....	Stage V


Brandstofsysteem

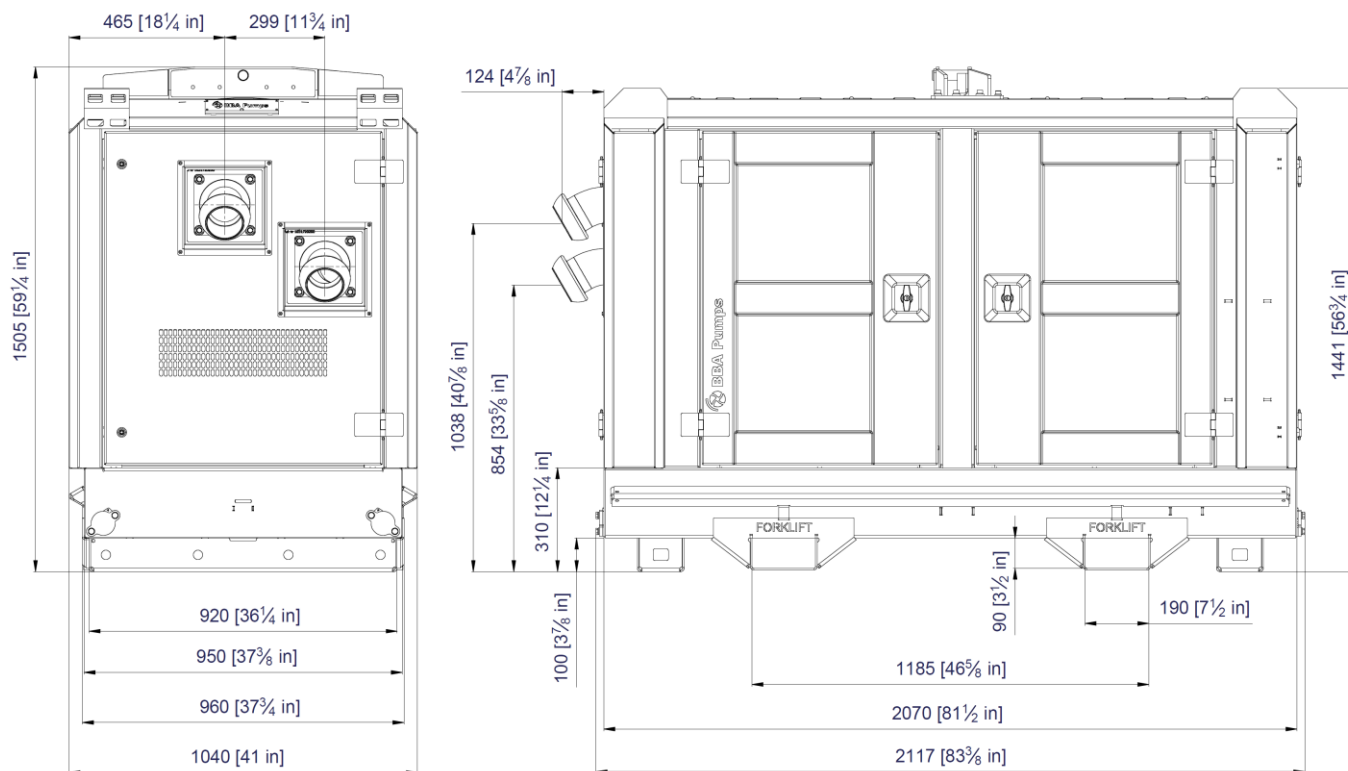
- Kunststof brandstoftank 200 L
- Dop brandstoftank Ø 100 mm
- Brandstof voorfilter / waterafscheider

Elektrisch systeem & beveiligingen

- Nominaal voltage 12 Volt
- Premium kwaliteit accu
- Lage oliedrukbeveiliging

OMKASTING M10-21
BBA superstille omkasting

Type.....	M10-21
Afmetingen L x B x H.....	2117 x 1040 x 1505 mm
Basisframe.....	Vuurverzinkt
Deuren beide zijden.....	4 afsluitbare kunststof deuren
Deuren voor/achterzijde.....	2 afsluitbare stalen deuren gepoedercoat
Brandstoftank.....	Kunststof PE inhoud netto 200 liter
Draaitijd brandstoftank.....	130 - 250 uur (afhankelijk van motorbelasting)
Dop brandstoftank.....	100 mm
Hijsoog.....	Uitgerust centrale hijsvoorziening
Heftruckkokers.....	Uitgerust met heftruckkokers
Stapelbaar.....	Omkasting is stapelbaar
Aansluitdelen.....	Vuurverzinkte snelkoppelingen (optioneel)
Uitlaatsysteem.....	Volledig in omkasting geïntegreerd
Documentatiehouder.....	BBA bedieningsvoorschrift
Overig.....	Uitgerust met olie-waterscheider

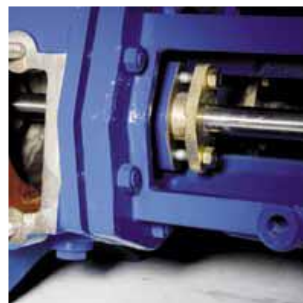


Werkelijke afmetingen (in mm en inches) kunnen afwijken afhankelijk van de geselecteerde snelkoppelingen.



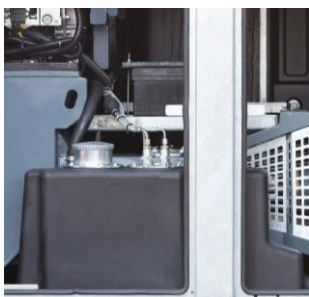
Reinigingsdeksels

Om vervuiling achter de cilinderbussen te verwijderen, hoeft alleen de reinigingsdeksel te worden geopend. Hierdoor wordt het verwisselen van de stopbuspakking kinderspel.



Oerdegelijke zuigerstangen

De zuigerstangen zijn uitgevoerd in RVS en nauwkeurig geslepen voor de langst mogelijke levensduur.



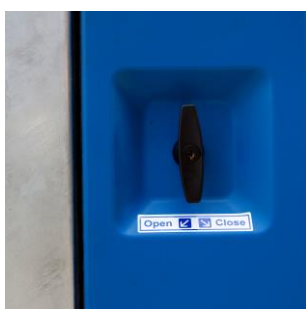
Brandstoftank

Corrosievrije, 200 liter, kunststof brandstoftank, in lekdichte onderbak.



Standaard stenenvanger

De standaard gemonteerde stenenvanger is voorzien van twee vacuümmeters en een reinigingsdeksel.



Veiligheid

Duurzame en afsluitbare T-sloten die perfecte houvast bieden.



4 Jaar BBA garantie

BBA garantie in jaren of draaiuren, hetgeen het eerst plaatsvindt. Raadpleeg het BBA garantieboek voor meer informatie.